

# MetalCraft

Прямые поставки от производителя

Честные цены | Наличие на складе

## 16К30 ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК Технико-коммерческое предложение

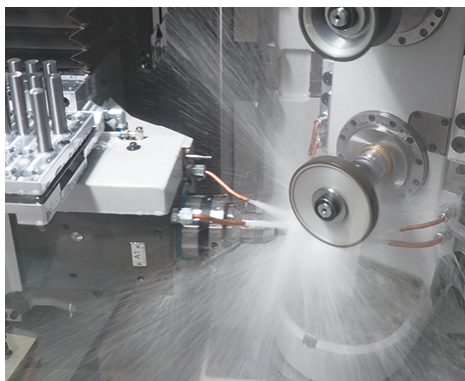
ООО ПО «Инсистенс» г. Екатеринбург ул. Благодатская, 76/К, офис 4  
Телефон: 8-800-550-21-96 E-mail: info@cncins.ru Сайт: cncins.ru

ООО ПО «Инсистенс» - отечественный производитель и поставщик металлорежущего инструмента, станочной оснастки. Часть продукции изготавливается на собственных производственных площадках, часть поставляется из-за рубежа (Китай, Тайвань, Южная Корея). Офис, склад и производственные площадки расположены в Екатеринбурге.

### Производим:

- Монолитный твердосплавный инструмент под брендом CNCINS (фрезы, сверла)
- Корпусные фрезы для высокопроизводительной обработки (аналог Kuosega (Япония), Tungaloy (Япония), Dormet Pramet (Англия/Чехия))
- Оснастку для токарных станков - кулачки, устройства для расточки, токарные втулки, стационарные инструментальные блоки типа «bolt on - ВМТ»

### Собственное производство



Твердосплавные фрезы



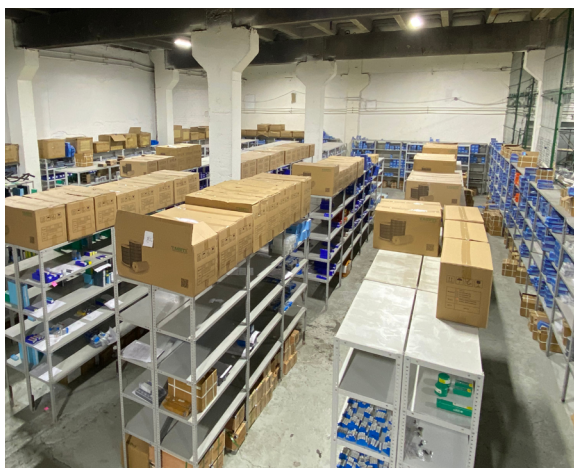
Корпусные фрезы



Контроль качества

### Поставляем:

- Различный металлорежущий инструмент: токарные державки, корпусные фрезы и сверла, твердосплавные пластины, метчики и плашки из быстрорежущей стали HSS-E
- Оснастку для токарных и фрезерных станков: упорные и вращающиеся центры, инструментальные блоки, переходные втулки, оправки, цанги, штривели, прецизионные тиски, расточные системы и т.д.
- Полотна для ленточнопильных станков по металлу
- Материалы и аксессуары для производства: твердосплавные столбики (заготовки), упаковка для инструмента различного типа
- Производственное оборудование: обрабатывающие токарные и фрезерные центры, шлифовальные станки с ЧПУ, лазерные маркировщики электроэрозионные станки, резьбонарезные манипуляторы, заточные станки.



Практически вся номенклатура, поставляемая компанией, активно используется на собственных производственных площадках. Именно поэтому мы предлагаем продукцию высокого качества, проверенного и подтвержденного нами лично.

Предлагаемая продукция постоянно поддерживается в наличии на складе и позволяет нам закрывать потребности наших заказчиков **здесь и сейчас**. На сегодняшний день наш склад является самым крупным в Уральском регионе и одним из крупнейших в России.



Станок MetalCraft 16К30 - универсальное оборудование для выполнения широкого спектра токарно-винторезных операций: наружное и внутреннее точение, подрезание торцов, нарезание резьбы (метрической, дюймовой, модульной, питчевой), сверление, зенкование отверстий. Область применения: производства с мелкосерийным / штучным выпуском продукции, мастерские, ремонтные цеха, учебные заведения.

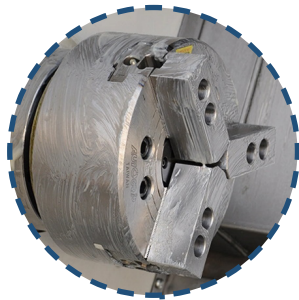
## Особенности токарно-винторезного станка 16К30:

- Диаметр обработки над станиной:  $\varnothing 310$  мм
- Максимальная длина заготовки / обработки: 1000 / 850 мм
- Коробка скоростей с большим диапазоном регулировки (24 шага) и плавным переключением
- Простая и неприхотливая в обслуживании конструкция
- Безопасность по стандарту ЕС: защита токарного патрона, резцедержателя и ходового винта
- Подвижный и неподвижный люнет в комплекте

Коробка скоростей



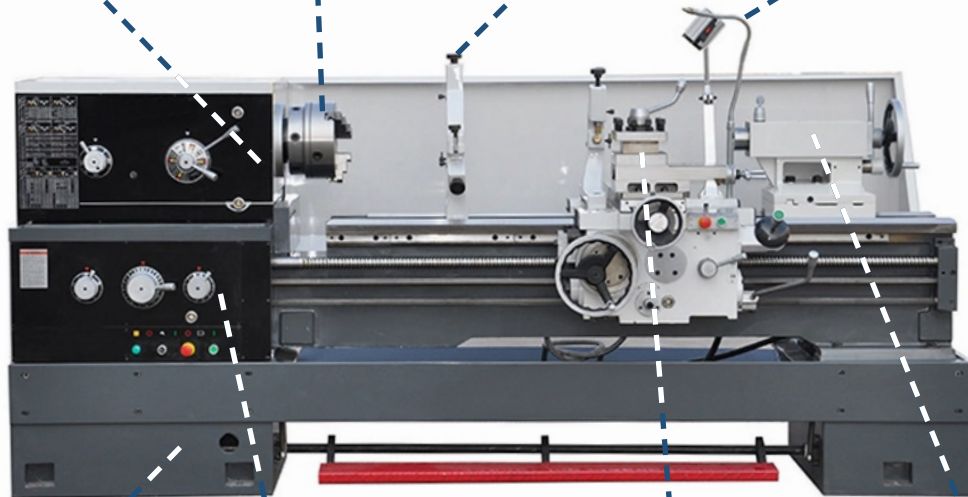
Трёхлапчатый токарный патрон



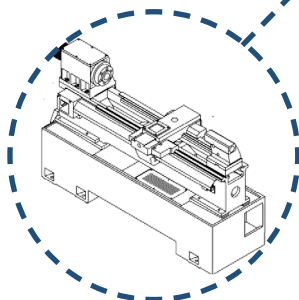
Люнет (опция)



Система подачи СОЖ



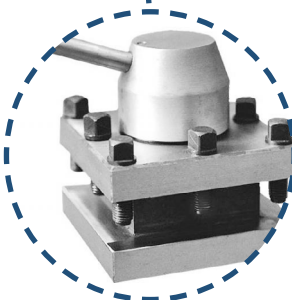
Цельнолитая станина из серого чугуна (Mehanit)



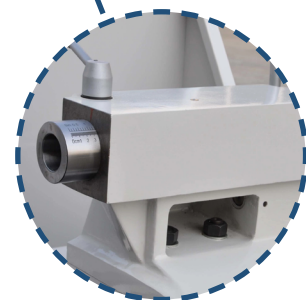
Коробка подач

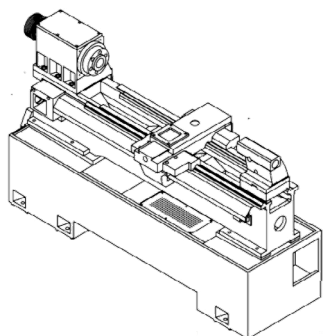


Резцедержатель (25x25 мм, поворот  $\pm 90^\circ$ )



Пиноль задней бабки (MT5)



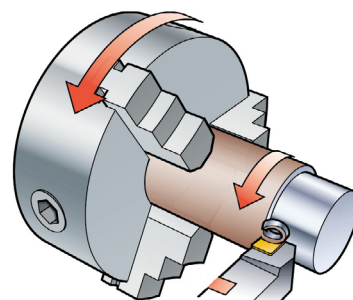


### 1. Цельнолитая чугунная станина

В станках серии 16К30 используется цельнолитая из серого чугуна марки **Мehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

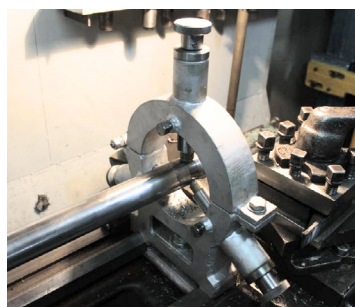
### 2. Надежный высокоскоростной шпиндель

В станках 16К30 применяется шпиндель **С6 (А-6)**: 24 скорости от 9 до 1600 об/мин. Данная модель шпинделя отличается повышенной жесткостью и точностью. Направляющие и шестерни проходят закалку поверхности с последующей шлифовкой, что позволяет увеличить срок службы узла и значительно снизить уровень шума в процессе резания.



### 3. Система подачи СОЖ

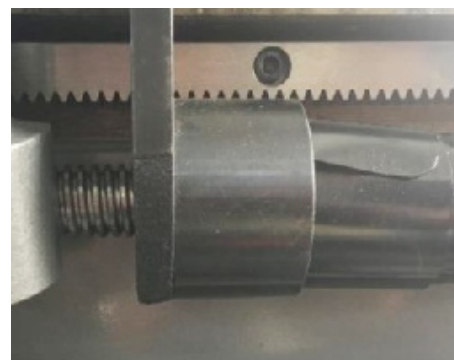
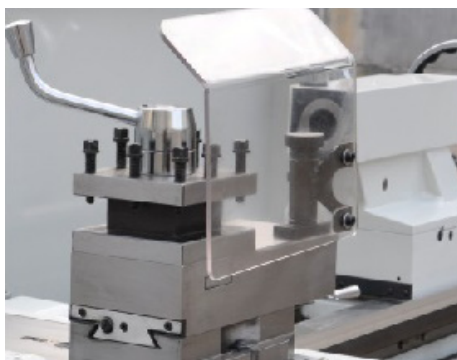
Конструкция токарно-винторезного станка 16К30 оснащена системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ). Трубка регулируется вручную и позволяет максимально точно направить поток СОЖ непосредственно в зону резания. Система подачи СОЖ позволяет увеличить стойкость применяемого инструмента, а также существенно повысить качество обработки.



### 4. Подвижный / неподвижный люнет (опция)

Применение люнетов упрощает токарную обработку и обеспечивает дополнительную поддержку длинных заготовок, защищая их тем самым от прогиба. Опционально на станки 16К30 одновременно устанавливается два типа люнета:

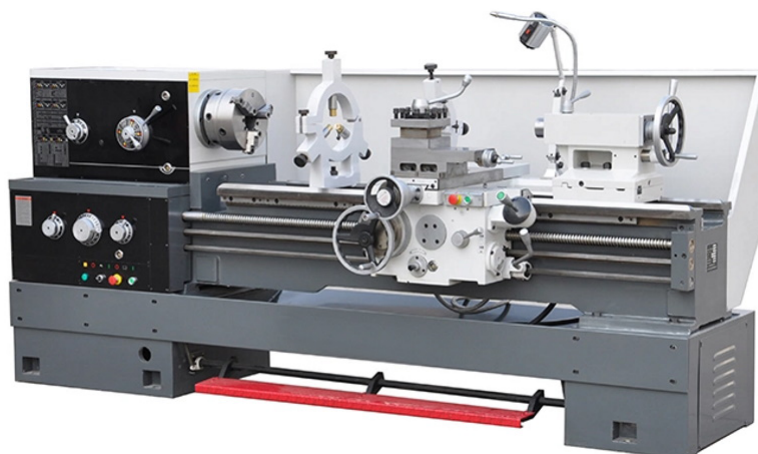
- Неподвижный люнет (20-125 мм)
- Подвижный люнет (20-80 мм)



### 5. Дополнительная защита узлов станка (опция)

Опционально основные узлы токарно-нарезного станка 16К30 оснащаются дополнительной защитой. Специальные защитные кожухи устанавливаются на токарный патрон, резцедержатель и ходовой винт. Данная опция повышает безопасность эксплуатации станка.





Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	16К30
Торговая марка	MetalCraft
Параметры обработки	
Максимальный диаметр обработки (над станиной), мм	Ø500
Максимальный диаметр обработки (над суппортом), мм	Ø310
Максимальный диаметр обработки (над выемкой в станине), мм	Ø720
Ширина станины, мм	405
Максимальная длина заготовки, мм	1000
Максимальная длина обработки, мм	850
Шпиндель	
Модель шпинделя	D8
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø80
Конус отверстия в шпинделе	MT7
Количество скоростей	24
Скорость вращения шпинделя, об/мин	9 - 1600
Диапазон подач	
Диапазон продольных подач, мм/об (дюйм/об)	0.063 - 6.43 мм (0.0023» - 0.2392»)
Диапазон поперечных подач, мм/об (дюйм/об)	0.027 - 2.73 мм (0.0010» - 0.1016»)
Ускоренный ход продольных подач, м/мин	4.5
Ускоренный ход поперечных подач, м/мин	1.9
Нарезание резьбы	
Метрическая резьба	1 - 224 мм
Дюймовая резьба	28 - 1/8 tpi
Питчевая резьба	56 - 1/4 DP
Модульная резьба	0.5 - 112 MP
Задняя бабка	
Конус пиноли задней бабки	MT5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø75
Общие сведения	
Размер применяемых державок, мм	25 x 25
Максимальный ход резцовой салазки, мм	145
Максимальный ход поперечной каретки, мм	340
Мощность главного двигателя, кВт	7.5
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 900 x 1259
Масса станка, кг	3600

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	3-кулачковый патрон	Ø250	1 шт.
2	4-кулачковый патрон	Ø320	1 шт.
3	Лицевая панель	Длина 400 мм	1 шт.
4	Втулка шпинделя	-	1 шт.
5	Вращающийся центр МТ5	-	1 шт.
6	Упорный центр МТ5	-	1 шт.
7	Система охлаждения	-	1 шт.
8	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
9	Электромагнитный тормоз	-	1 шт.
10	Электрическая распределительная система	Schneider (Франция) / Siemens (Германия)	1 комп.
11	Комплект инструмента и оснастки	-	1 комп.
12	Оптические линейки (2 оси)	-	1 комп.
13	Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.
14	Неподвижный люнет 50-200 мм	-	1 комп.
15	Подвижный люнет 18-100 мм	-	1 комп.
16	Защита узлов станка	Токарный патрон, резцедержатель, ходовой винт	1 комп.

Дополнительные опции**		
№ п/п	Наименование	Примечание
1	Неподвижный люнет 20-125 мм	Включено в комплектацию
2	Подвижный люнет 20-80 мм	Включено в комплектацию
3	Защита токарного патрона, резцедержателя, ходового винта	Включено в комплектацию

\*\* В стандартную комплектацию не входят и заказываются дополнительно.





№	Артикул	Наименование	Кол-во	Цена с НДС, USD
1	16К30	Токарно-винторезный станок, доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя	1 шт.	22 115,00

- Год изготовления оборудования: 2023
- Страна-производитель: Китай
- Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, 76

#### Порядок оплаты

- Предоплата в размере 50% в течение 5 рабочих дней после подписания договора
- Промежуточный платеж в размере 40% в течение 5 рабочих дней после уведомления о готовности оборудования к отгрузке с завода-изготовителя
- Окончательный расчет в размере 10% в течение 5 рабочих дней после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию

#### Стоимость и сроки монтажных, пуско-наладочных работ

Монтажные и пуско-наладочные работы включены в стоимость оборудования. Все работы выполняются в течение 3 рабочих дней:

- 1 день: монтаж оборудования
- 2 день: запуск
- 3 день: обучение специалистов

#### Срок поставки

При наличии оборудования на складе готовность к отгрузке составляет до 7 рабочих дней после получения предоплаты. Информацию по наличию просим уточнять у менеджеров отдела продаж.

#### Условия поставки

Отгрузка со склада в г. Екатеринбург.

#### Стоимость доставки

Доставка включена в стоимость оборудования.