

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача fn (мм/об)
P	Сталь	SD52136	RCMT1204MO	320 (260-400)	3.0 (2.5-5.0)	0.18 (0.1-0.3)