

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания Vс (м/мин)	Глубина резания ар (мм)	Подача fn (мм/об)
P	Сталь	SD2136	CCMT060202-HF	180 (140-260)	0.08 (0.5-3.0)	0.11 (0.06-0.23)
			CCMT060204-HM	180 (140-260)	0.08 (0.5-3.0)	0.11 (0.06-0.23)
			CCMT060208-HM	180 (140-260)	0.08 (0.5-3.0)	0.11 (0.06-0.23)
			CCMT09T302-HF	280 (240-360)	2.0 (0.5-3.0)	0.2 (0.1-0.3)
			CCMT09T304-HM	280 (240-360)	2.0 (0.5-3.0)	0.2 (0.1-0.3)
			CCMT09T308-HM	280 (240-360)	2.0 (0.5-3.0)	0.2 (0.1-0.3)
		YBG202	CCMT060204-HM	270 (180-360)	0.1 (0.05-0.2)	0.1 (0.07-0.24)
			CCMT09T304-HM	270 (180-360)	0.1 (0.05-0.2)	0.1 (0.07-0.24)
		YBG252	CCMT09T304-HM	320 (260-400)	3.0 (1.0-5.0)	0.12 (0.08-0.2)
		YBC251	CCMT09T308-HM	320 (260-400)	1.5 (0.8-3.5)	0.20 (0.10-0.4)
CCMT120412-HR	320 (260-400)		0.25 (0.15-0.5)	0.20 (0.10-0.4)		
M	Нержавеющая сталь	YBG202	CCMT060204-HM	190 (110-270)	1.0 (0.5-2.5)	0.10 (0.05-0.2)
			CCMT09T304-HM	190 (110-270)	1.0 (0.5-2.5)	0.10 (0.05-0.2)
		YBG205	CCMT09T304-EF	220 (150-300)	1.0 (0.8-3.0)	0.1 (0.08-0.3)
			CCMT09T308-EM	220 (150-300)	1.0 (0.8-3.0)	0.1 (0.08-0.3)
		YB9320	CCMT060204-AHF	220 (150-300)	1.0 (0.2-2.0)	0.20 (0.1-0.3)
			CCMT060208-AHF	220 (150-300)	1.0 (0.5-2.5)	0.10 (0.05-0.2)
			CCMT09T308-AHF	220 (150-300)	1.0 (0.8-3.0)	0.25 (0.1-0.35)