

MetalCraft



Честные цены | Наличие на складе

TL52-420M

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft TL52-420M используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

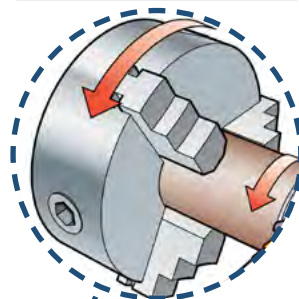
Кондиционер электрошкафа



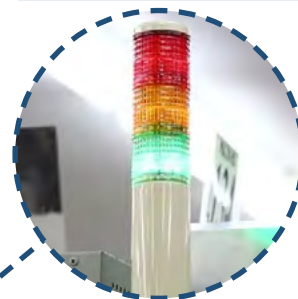
Трехкулачковый токарный патрон 8 дюймов



Двигатель шпинделя FANUC 8iP30



Трехцветный индикатор состояния



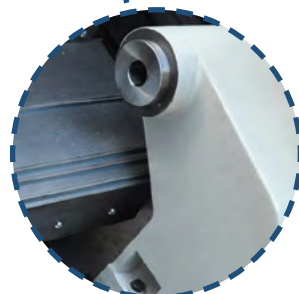
Система управления FANUC Oi Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна (Mehanit)



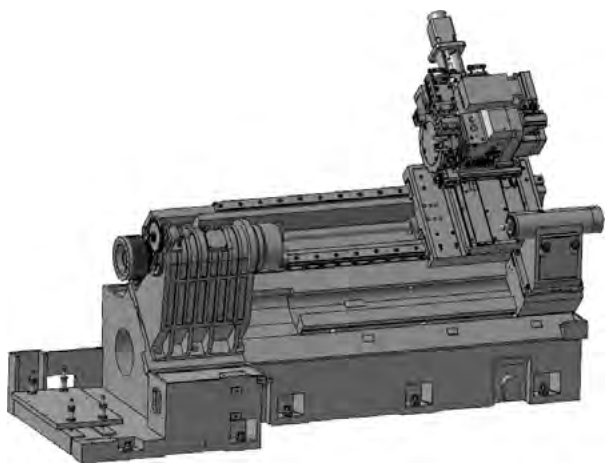
Револьверная головка ВМТ55 (с приводом)



Программируемая пиноль задней бабки



Автоматический конвейер для стружки



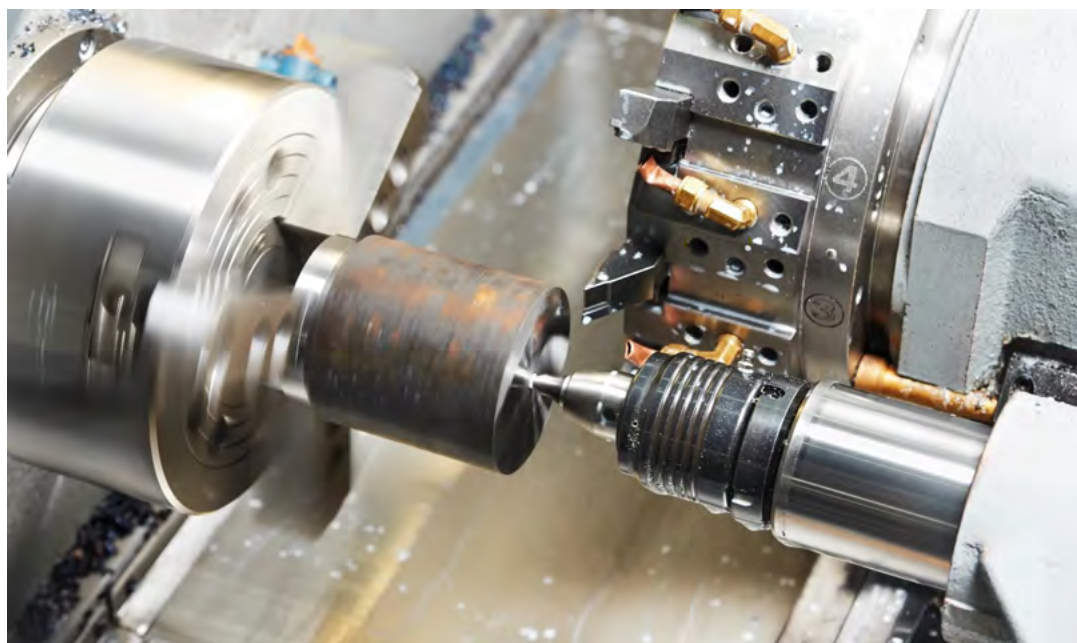
1. Цельнолитная чугунная станина

В станках серии TL52-420M используется цельнолитная наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.

Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

2. Двигатель шпинделя FANUC ВiP30

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем модели FANUC ВiP30 с максимальной скоростью вращения 4000 об/мин и мощностью 15 / 18,5 кВт. Двигатели FANUC (Япония) отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



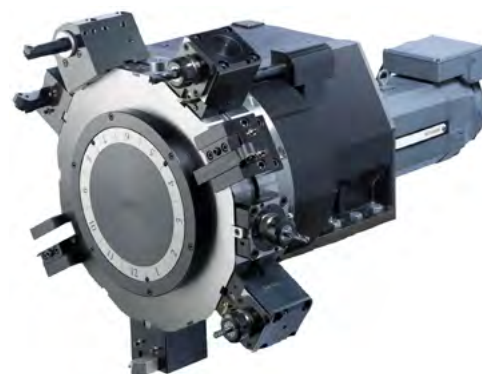
3. Система ЧПУ

Токарные станки TL52-420M оснащаются системой управления **FANUC 0i-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC 0i-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.



4. Револьверная головка с приводом инструмента

В станках данной серии установлена револьверная головка ВМТ55 на 12 позиций. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент. Исполнение револьверной головки - с приводом рабочего инструмента. Это в свою очередь расширяет функциональные возможности обработки и позволяет дополнительно выполнять фрезерование, а также вне осевое сверление и нарезание резьбы.



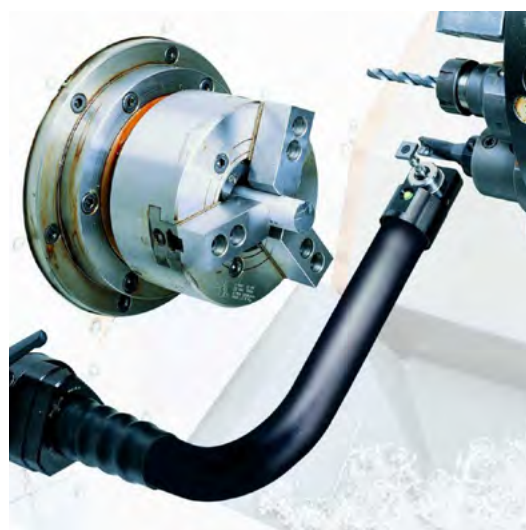
5. Программируемая пиноль задней бабки

В стандартную комплектацию станка входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.

6. Датчик привязки инструмента НРМА (опция)

Датчик НРМА Renishaw (Великобритания) представляет собой кронштейн с электроприводом для высокоточной автоматической наладки инструмента. Область применения: токарных станки, в том числе многоцелевые. Высокая скорость работы сервопривода этого манипулятора позволяет выполнять наладку инструмента и определение его поломки непосредственно в процессе обработки без вмешательства оператора. На выполнение команд управляющей программы на включение руки и ее фиксацию в рабочем положении уходит не более 2 секунд. После завершения наладки инструмента подается команда на возврат руки с датчиком в безопасное положение за пределами зоны выполнения обработки.

Запатентованное поворотное устройство обеспечивает фиксацию руки с высокой повторяемостью позиционирования. Никаких дополнительных устройств регулировки или фиксации при этом не требуется. В дополнение к своим высоким характеристикам рука НРМА занимает очень мало места на станке благодаря компактной конструкции.



Габаритные размеры и вес	
Параметры	Значение
Модель станка	TL52-420M
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø520
Максимальный диаметр точения, мм	Ø370
Максимальная длина точения, мм	420
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø52
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	235 / 540
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12B/3000 / FANUC Bis12/3000
Мощность привода оси X / Z, кВт	3 / 3
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiLP30-8000B
Передаточное отношение	1 : 1.4
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	15 / 18.5
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	191 / 236
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	BMT55 (с приводом)
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Подача СОЖ через револьверную головку	Включено
Мощность привода, кВт	Ø32
Частота вращения, об/мин	5000
Максимальный крутящий момент инструмента, Нм	17.7
Задняя бабка	
Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	600
Конус пиноли задней бабки	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4500 x 1850 x 2000
Вес станка, кг	4300

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC BtP30-8000B	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Vis8B/3000 / FANUC Vis12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	3 шт.
12	Переходная втулка	-	3 шт.
13	Приводной блок 0°	-	1 шт.
14	Приводной блок 90°	-	1 шт.
15	Переносной пульт управления	-	1 шт.
16	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
17	Пневматический пистолет	-	1 шт.
18	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
19	Централизованная система смазки	-	1 комп.
20	Трансформатор	-	1 комп.
21	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
22	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
23	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
24	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
25	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
26	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
27	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
28	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.