

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип покрытия	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤ 180 HB	KP1230	140-250	0.04-0.15
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280 HB	KP1230	130-250	0.04-0.15
	Легированная инструментальная сталь	280-350 HB	KP1230	110-240	0.04-0.15
M	Нержавеющая сталь	≤ 270 HB	KP1230	80-190	0.04-0.15
K	Чугун	180-250 HB	KP1230	80-210	0.04-0.15
N	Цветные металлы	-	-	-	-
H	Сверхтвердые материалы	50-60 HRC	KP1110	70-120	-