

MetalCraft

Прямые поставки от производителя

Честные цены | Наличие на складе

VM11600 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

Технико-коммерческое предложение

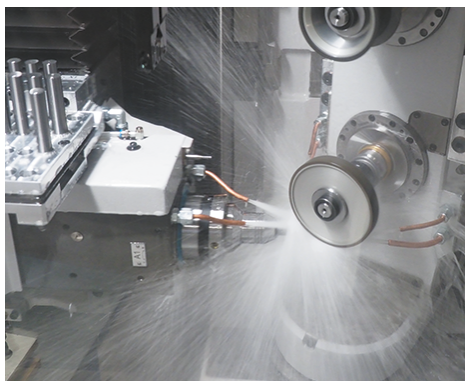
ООО ПО «Инсистенс» г. Екатеринбург ул. Благодатская, 76/К, офис 4
Телефон: 8-800-550-21-96 E-mail: info@cncins.ru Сайт: cncins.ru

ООО ПО «Инсистенс» - отечественный производитель и поставщик металлорежущего инструмента, станочной оснастки. Часть продукции изготавливается на собственных производственных площадках, часть поставляется из-за рубежа (Китай, Тайвань, Южная Корея). Офис, склад и производственные площадки расположены в Екатеринбурге.

Производим:

- Монолитный твердосплавный инструмент под брендом CNCINS (фрезы, сверла)
- Корпусные фрезы для высокопроизводительной обработки (аналог Куосега (Япония), Tungaloy (Япония), Dormet Pramet (Англия/Чехия))
- Оснастку для токарных станков - кулачки, устройства для расточки, токарные втулки, стационарные инструментальные блоки типа «bolt on - ВМТ»

Собственное производство



Твердосплавные фрезы



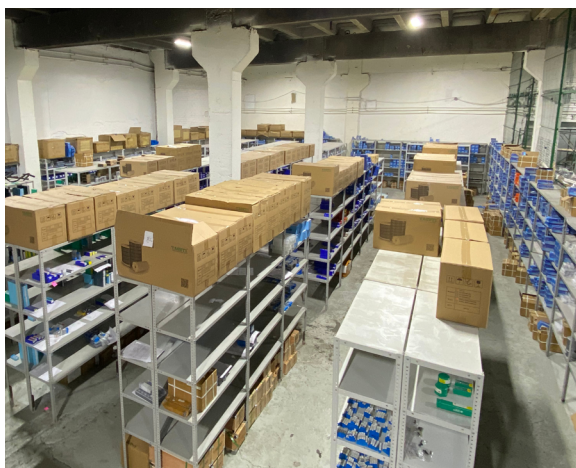
Корпусные фрезы



Контроль качества

Поставляем:

- Различный металлорежущий инструмент: токарные державки, корпусные фрезы и сверла, твердосплавные пластины, метчики и плашки из быстрорежущей стали HSS-E
- Оснастку для токарных и фрезерных станков: упорные и вращающиеся центры, инструментальные блоки, переходные втулки, оправки, цанги, штревели, прецизионные тиски, расточные системы и т.д.
- Полотна для ленточнопильных станков по металлу
- Материалы и аксессуары для производства: твердосплавные столбики (заготовки), упаковка для инструмента различного типа
- Производственное оборудование: **обрабатывающие токарные центры**, шлифовальные станки с ЧПУ, лазерные маркировщики электроэрозионные станки (проволочно-вырезные, супердрели, экстракторы), резьбонарезные манипуляторы, заточные станки.



Практически вся номенклатура, поставляемая компанией, активно используется на собственных производственных площадках. Именно поэтому мы предлагаем продукцию высокого качества, проверенного и подтвержденного нами лично.

Предлагаемая продукция постоянно поддерживается в наличии на складе и позволяет нам закрывать потребности наших заказчиков **здесь и сейчас**. На сегодняшний день наш склад является самым крупным в Уральском регионе и одним из крупнейших в России.

VM1160 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ MetalCraft VM1160 применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание. Станки данной серии широко используется для изготовления пресс-форм, в инструментальном производстве, автомобильной промышленности, машиностроении и других отраслях.

Шпиндель BT40
(11/15 кВт, 12000 об/мин)



Автоматическая смена инструмента (24 позиции)



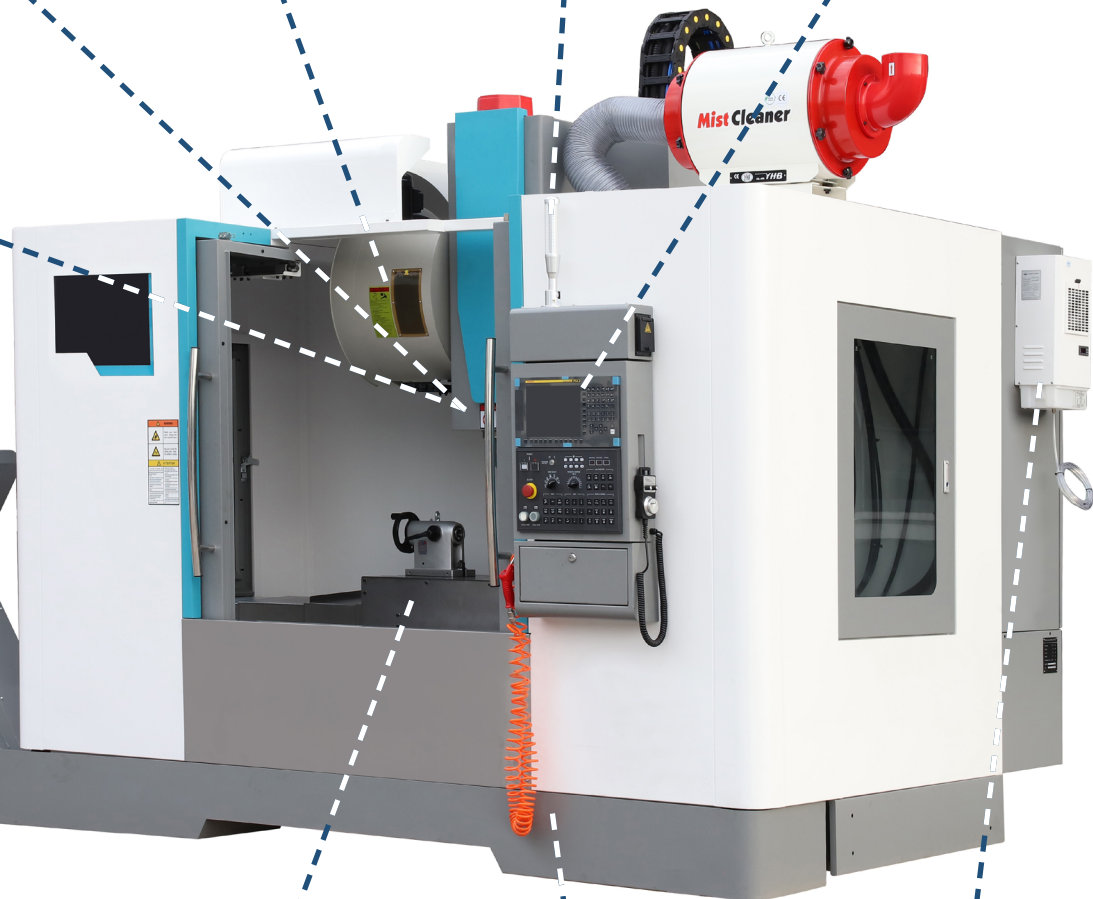
Трехцветный индикатор состояния



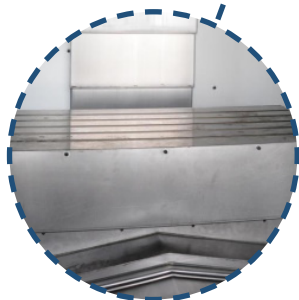
Система управления FANUC Oi Mf(5) Plus



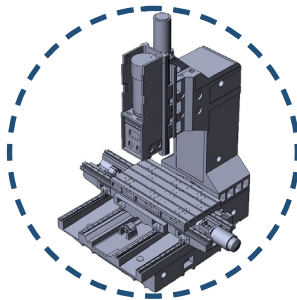
Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)



Конвейер для удаления стружки



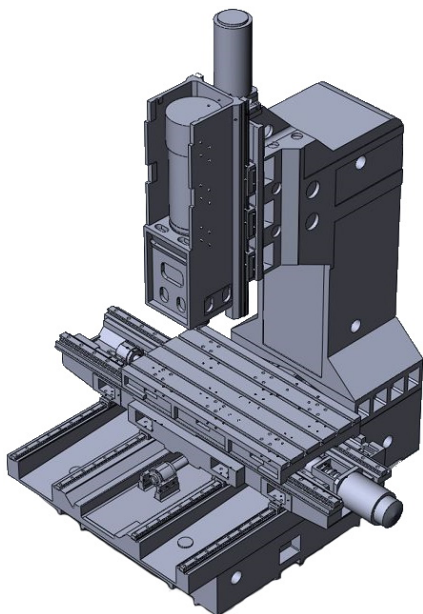
Рабочий стол 1000x550 мм



Станина из серого чугуна (Mehanit)



Кондиционер электрошкафа



1. Цельнолитая чугунная станина

В станках серии VM1160 используется цельнолитая станина из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. Линейные направляющие

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.

3. Высокоскоростной шпиндель

Во фрезерные центры VM1160 устанавливается шпиндель повышенной жесткости с двигателем **FANUC** (мощность 11/15 кВт, максимальная скорость вращения 12000 об/мин). Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.



4. Система подачи СОЖ через шпиндель

Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (30 бар) входит в стандартную комплектацию станков VM1160. Дополнительное направление СОЖ в данном случае обеспечивает стабильное качество обработки и повышает стойкость металлорежущего инструмента. Кроме этого система позволяет улучшить качество обработки конкретных операций, например, при сверлении отверстий глубиной более 3xD.



5. Автоматическая смена инструмента

Фрезерный центр модели VM1160 оснащается инструментальным магазином **OKADA** (Тайвань) для эффективной и высокопроизводительной обработки:

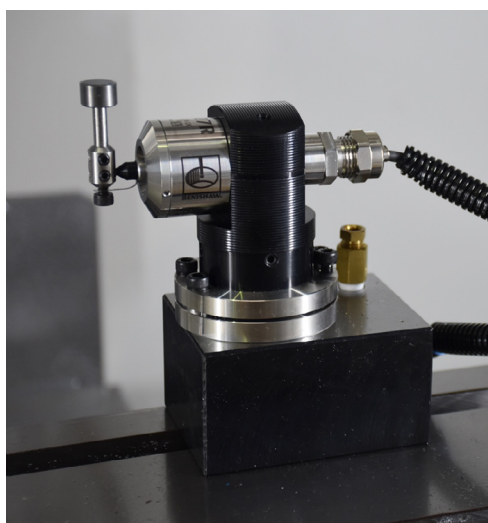
- Вместимость: 24 позиции
- Максимальный диаметр инструмента при полной загрузке магазина: $\Phi 76$ мм
- Максимальный диаметр инструмента при частичной загрузке магазина: $\Phi 150$ мм
- Максимальная длина инструмента: 300 мм
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

Непосредственно перед заменой инструмента автоматически производится обдув конуса шпинделя.

6. Система ЧПУ

Фрезерные обрабатывающие центры станки VM1160 оснащены системой управления **FANUC Oi-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности.

FANUC Oi-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. Кроме этого действующий сервисный центр FANUC полностью решает проблему с плановым обслуживанием и ремонтом оборудования. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.



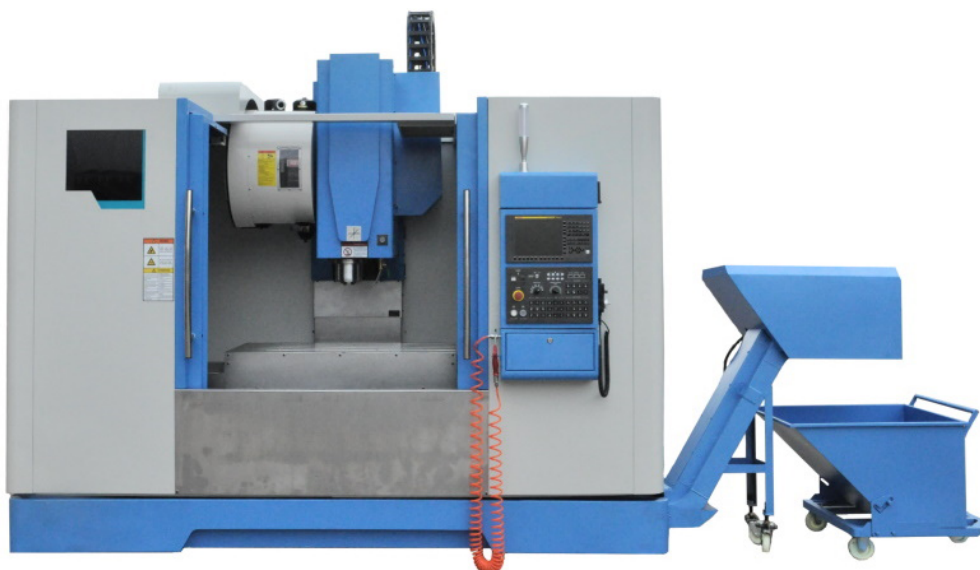
7. Измерительные системы Renishaw

Для повышения эффективности и качества обработки в станках серии VM1160 применяется измерительный инструмент бренда **Renishaw** (Великобритания). Производитель **Renishaw** является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля. В стандартную комплектацию станков VM1160 входит контактный датчик **TS27R**, который используется для наладки инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Настройка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y. Регулировочные винты позволяют отъюстировать щуп по осям станка.

8. Четвертая ось обработки

В зависимости от спецификации во фрезерный центр VM1160 устанавливается гидравлический поворотный стол и подключается к системе ЧПУ с поддержкой 4 оси. Система позволяет выполнять обработку, как в непрерывном, так и индексном режиме. Таким образом использование 4 оси расширяет возможности фрезерования.





| Технические характеристики | |
|--|--------------------|
| Параметры | Значение |
| Модель станка | VM1160 |
| Торговая марка | MetalCraft |
| Система управления | FANUC 0i-TF Plus |
| Перемещения | |
| Ход по оси X / Z / Y, мм | 1100 / 600 / 600 |
| Мощность привода оси X / Z / Y, кВт | 3 / 3 / 3 |
| Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин | 36 / 36 / 30 |
| Крутящий момент, Нм | 20 / 20 / 20 |
| Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм | 650 |
| Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм | 120 - 720 |
| Точность позиционирования, мм | ±0.005 |
| Точность повторяемости, мм | ≤0.006 |
| Рабочий стол | |
| Размер стола, мм | 1200 x 600 |
| T-образный паз (ширина / № / расстояние), мм | 18 / 5 / 125 |
| Максимальный вес заготовки, кг | 800 |
| Шпиндель | |
| Тип привода шпинделя | Прямой |
| Конус шпинделя | BT40 |
| Мощность двигателя шпинделя кВт | 11 / 15 |
| Скорость вращения шпинделя, об/мин | 12000 |
| Автоматическая смена инструмента | |
| Количество инструментов | 24 |
| Максимальный диаметр инструмента, мм | Ø76 / Ø150 |
| Максимальный длина инструмента, мм | 300 |
| Время смены инструмента, сек | 2 |
| Максимальный вес инструмента, кг | 8 |
| Общие сведения | |
| Емкость бака СОЖ, л | 130 |
| Мощность насоса СОЖ, кВт | 0.37 |
| Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм | 4270 x 2180 x 2500 |
| Габаритные размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм | 4800 x 2300 x 2580 |
| Масса станка, кг | 6500 |

| Стандартная комплектация | | | |
|--------------------------|---|--|--|
| № п/п | Наименование | Модель | |
| | | VM1160-1 | VM1160-2 |
| 1 | Станок с системой управления | FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония) | FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония) |
| 2 | Сервопривод X / Y / Z | 3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония) | 3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония) |
| 3 | Двигатель шпинделя | 11 / 15 кВт FANUC (Япония) | 11 / 15 кВт FANUC (Япония) |
| 4 | Шпиндель | BT40 12000 об/мин (прямой привод) | BT40 12000 об/мин (прямой привод) |
| 5 | Масляное охлаждение шпинделя | 1 шт. | 1 шт. |
| 6 | Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар) | 1 комп. | 1 комп. |
| 7 | Система автоматической смены инструмента | 24 позиции (Тайвань) | 24 позиции (Тайвань) |
| 8 | Пистолет для подачи СОЖ | 1 шт. | 1 шт. |
| 9 | Пневматический пистолет | 1 шт. | 1 шт. |
| 10 | Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y | NSK (Япония) | NSK (Япония) |
| 11 | Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y | HIWIN / PMI (Тайвань) | HIWIN / PMI (Тайвань) |
| 12 | Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y | HIWIN / PMI (Тайвань) | HIWIN / PMI (Тайвань) |
| 13 | Пневматическая система | SMC (Япония) | SMC (Япония) |
| 14 | Кондиционер электрошкафа | 1 шт. | 1 шт. |
| 15 | Электрическая распределительная система | Schneider / Siemens (Франция / Германия) | Schneider / Siemens (Франция / Германия) |
| 16 | Светодиодное рабочее освещение | 1 шт. | 1 шт. |
| 17 | Трехцветный индикатор состояния | 1 шт. | 1 шт. |
| 18 | Система удаления стружки конвейерного типа | 1 комп. | 1 комп. |
| 19 | Ящик с установочным инструментом | 1 комп. | 1 комп. |
| 20 | Маслоотделитель | 1 шт. | 1 шт. |
| 21 | Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R | 1 шт. | 1 шт. |
| 22 | Система измерения деталей Renishaw OMP | - | 1 шт. |
| 23 | Гидравлический поворотный стол TJR255 (4 ось) | - | 1 шт. |
| 24 | Инструкция по эксплуатации (EN) | 1 шт. | 1 шт. |
| Цена, USD с НДС* | | 87 787,00 | 115 900,00 |

* В указанную стоимость дополнительно включены: доставка оборудования, шеф-монтаж, пуско-наладочные работы, обучение специалистов заказчика.

| № | Артикул | Наименование | Кол-во | Цена с НДС, USD |
|---|----------|--|--------|-----------------|
| 1 | VM1160-1 | Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ VM1160-1 (спецификация 1), доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя | 1 шт. | 87 787,00 |
| 2 | VM1160-2 | Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ VM1160-2 (спецификация 2), доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя | 1 шт. | 115 900,00 |

- Год изготовления оборудования: 2023
- Страна-производитель: Китай
- Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, 76

Порядок оплаты

- Предоплата в размере 50% в течение 5 рабочих дней после подписания договора
- Промежуточный платеж в размере 40% в течение 5 рабочих дней после уведомления о готовности оборудования к отгрузке с завода-изготовителя
- Окончательный расчет в размере 10% в течение 5 рабочих дней после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию

Стоимость и сроки монтажных, пуско-наладочных работ

Монтажные и пуско-наладочные работы включены в стоимость оборудования. Все работы выполняются в течение 3 рабочих дней:

- 1 день: монтаж оборудования
- 2 день: запуск
- 3 день: обучение специалистов

Срок поставки

При наличии оборудования на складе готовность к отгрузке составляет до 7 рабочих дней после получения предоплаты. Информацию по наличию просим уточнять у менеджеров отдела продаж.

Условия поставки

Отгрузка со склада в г. Екатеринбург.

Стоимость доставки

Доставка включена в стоимость оборудования.