

MetalCraft



# TL36-300

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Прямые поставки от производителя

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft TL36-300 используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

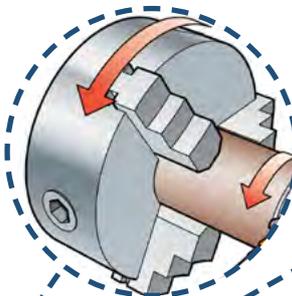
Кондиционер электрошкафа



Трехлапчатый токарный патрон 6 дюймов



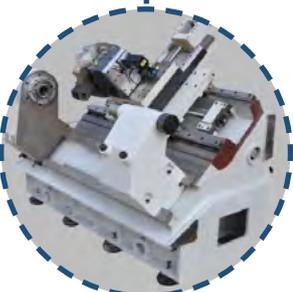
Двигатель шпинделя FANUC 6i18



Трехцветный индикатор состояния



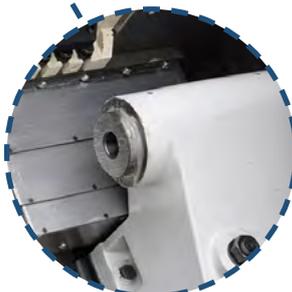
Система управления FANUC Oi Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна (Mehanit)



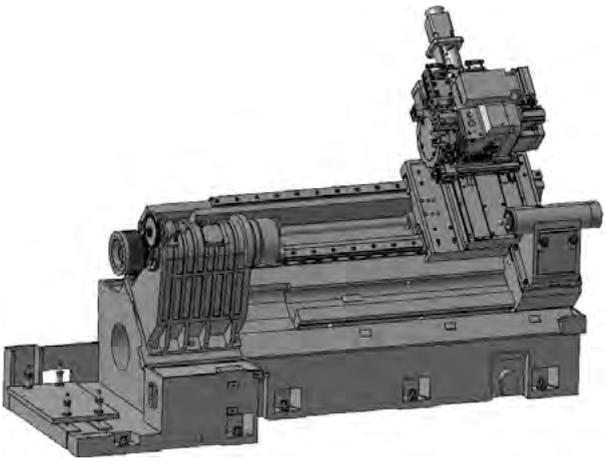
Револьверная головка (без привода)



Программируемая пиноль задней бабки



Автоматический конвейер для стружки

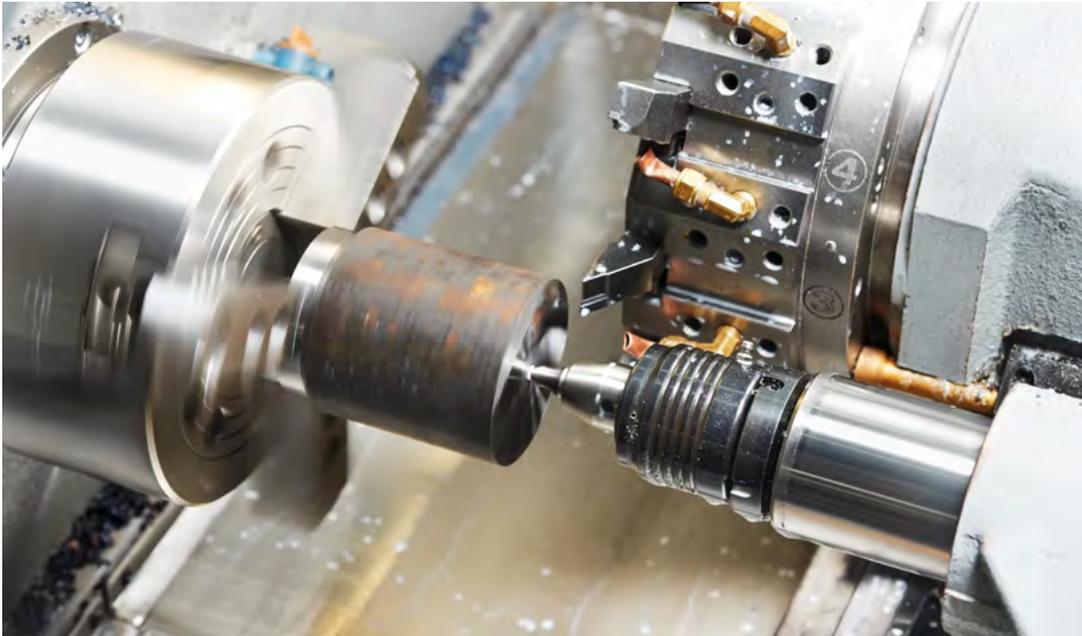


### 1. Цельнолитная чугунная станина

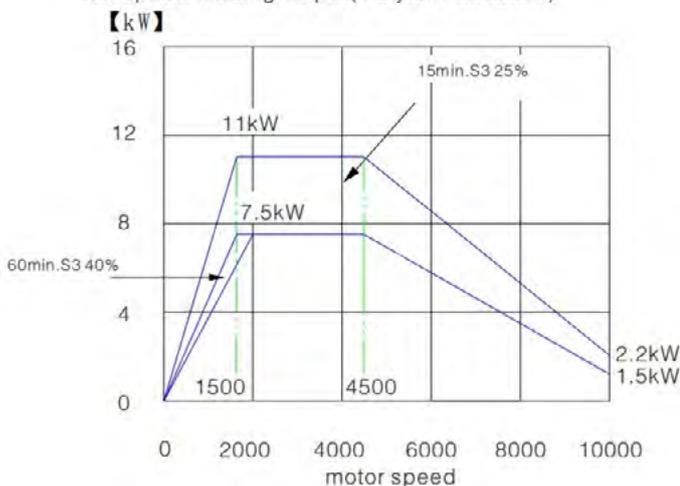
В станках серии TL36-300 используется цельнолитная наклонная станина 45° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

### 2. Двигатель шпинделя FANUC Vi18

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC Vi18 с максимальной скоростью вращения 6000 об/мин и мощностью 7.5 / 11 кВт. Двигатели FANUC (Япония) отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



low speed winding output(Y style connection)



low speed winding output(Y style connection)

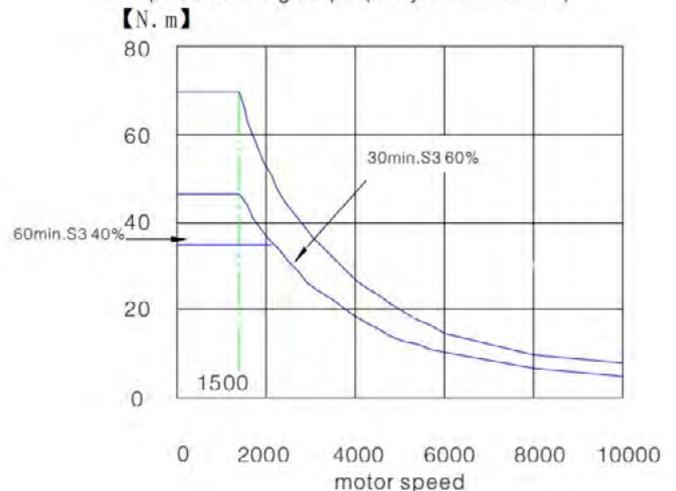


Диаграмма мощности двигателя шпинделя



### 3. Система ЧПУ

Токарные станки TL36-300 оснащаются системой управления **FANUC 0i-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC 0i-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

### 4. Гидравлическая револьверная головка

В станках данной серии установлена револьверная головка на 8 позиций. Исполнение головки - без привода рабочего инструмента. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент.

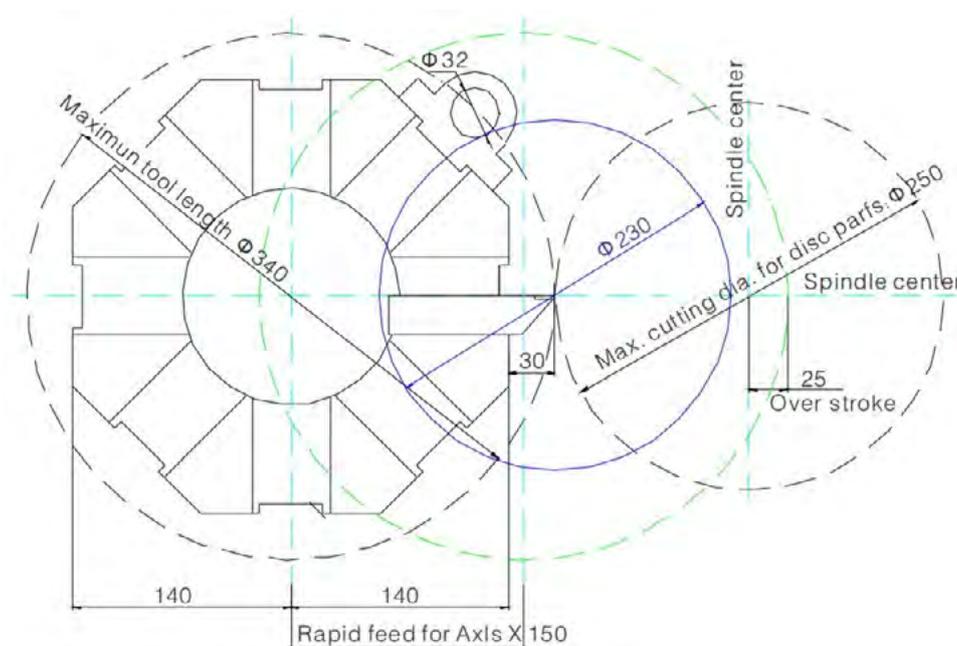


Схема расположения инструмента

### 5. Программируемая пиноль задней бабки

В стандартную комплектацию станка входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.





Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	TL36-300
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø360
Максимальный диаметр точения, мм	Ø250
Максимальная длина точения, мм	300
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø38
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	150 / 320
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	12 / 20
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis8B/3000 / FANUC Bis12/2000
Мощность привода оси X / Z, кВт	1 / 1
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-5
Размер токарного патрона	6 дюймов / 152 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC Bi18/12000-B
Передаточное отношение	1 : 1.2
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	7.5 / 11
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	35.8 / 47.8
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	Без привода
Количество инструментов	8
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø32
Задняя бабка	
Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	500
Конус пиноли задней бабки	MТ4
Ход пиноли задней бабки, мм	90
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2700 x 1400 x 1680
Вес станка, кг	3000

Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
2	Гидравлический патрон шпинделя	Тайвань	1 шт.
3	Двигатель шпинделя	FANUC Bii8/12000-B (Япония)	1 шт.
4	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
5	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis8B/3000 / FANUC Bis12/2000 (Япония)	1 шт.
6	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
7	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
9	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
10	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
11	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
12	Переходная втулка	-	1 шт.
13	Переносной пульт управления	-	1 шт.
14	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
15	Пневматический пистолет	-	1 шт.
16	Приводная программируемая пиноль задней бабки	Тайвань	1 шт.
17	Централизованная система смазки	-	1 комп.
18	Трансформатор	-	1 комп.
19	Автоматический конвейер для стружки	-	1 комп.
20	Нормы безопасности CE	-	1 шт.
21	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
22	Светодиодное рабочее освещение	-	1 шт.
23	Ящик с установочным инструментом	-	1 комп.
Дополнительные опции			
24	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	Великобритания	1 шт.
25	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
26	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.

