

# MetalCraft

Прямые поставки от производителя



Честные цены | Наличие на складе

**TL36-300 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ**  
Технико-коммерческое предложение

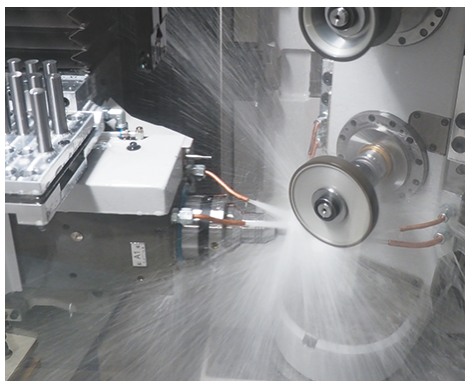
ООО ПО «Инсистенс» г. Екатеринбург ул. Благодатская, 76/К, офис 4  
Телефон: 8-800-550-21-96 E-mail: info@cncins.ru Сайт: cncins.ru

ООО ПО «Инсистенс» - отечественный производитель и поставщик металлорежущего инструмента, станочной оснастки. Часть продукции изготавливается на собственных производственных площадках, часть поставляется из-за рубежа (Китай, Тайвань, Южная Корея). Офис, склад и производственные площадки расположены в Екатеринбурге.

### Производим:

- Монолитный твердосплавный инструмент под брендом CNCINS (фрезы, сверла)
- Корпусные фрезы для высокопроизводительной обработки (аналог Куосега (Япония), Tungaloy (Япония), Dormet Pramet (Англия/Чехия))
- Оснастку для токарных станков - кулачки, устройства для расточки, токарные втулки, стационарные инструментальные блоки типа «bolt on - ВМТ»

### Собственное производство



Твердосплавные фрезы



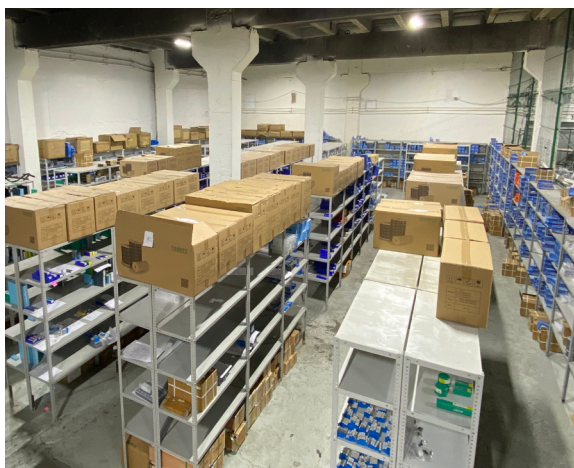
Корпусные фрезы



Контроль качества

### Поставляем:

- Различный металлорежущий инструмент: токарные державки, корпусные фрезы и сверла, твердосплавные пластины, метчики и плашки из быстрорежущей стали HSS-E
- Оснастку для токарных и фрезерных станков: упорные и вращающиеся центры, инструментальные блоки, переходные втулки, оправки, цанги, штрели, прецизионные тиски, расточные системы и т.д.
- Полотна для ленточнопильных станков по металлу
- Материалы и аксессуары для производства: твердосплавные столбики (заготовки), упаковка для инструмента различного типа
- Производственное оборудование: обрабатывающие токарные и фрезерные центры, шлифовальные станки с ЧПУ, лазерные маркировщики электроэрозионные станки, резьбонарезные манипуляторы, заточные станки.



Практически вся номенклатура, поставляемая компанией, активно используется на собственных производственных площадках. Именно поэтому мы предлагаем продукцию высокого качества, проверенного и подтвержденного нами лично.

Предлагаемая продукция постоянно поддерживается в наличии на складе и позволяет нам закрывать потребности наших заказчиков **здесь и сейчас**. На сегодняшний день наш склад является самым крупным в Уральском регионе и одним из крупнейших в России.



Токарный станок с ЧПУ MetalCraft TL36-300 используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

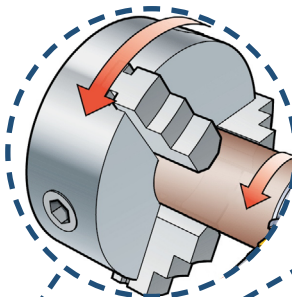
Кондиционер  
электрошкафа



Трехлапчатый  
токарный патрон 6 дюймов



Двигатель шпинделя  
FANUC Bii8/12000-B



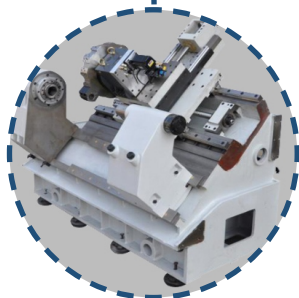
Трехцветный индикатор  
состояния



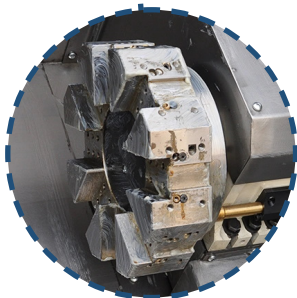
Система управления  
FANUC Oi Mf(5) Plus



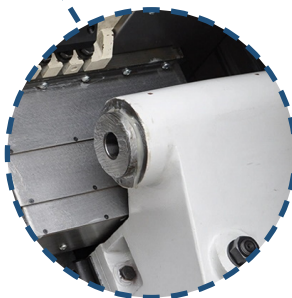
Станина из серого чугуна  
(Mehanit)



Револьверная головка  
(без привода)

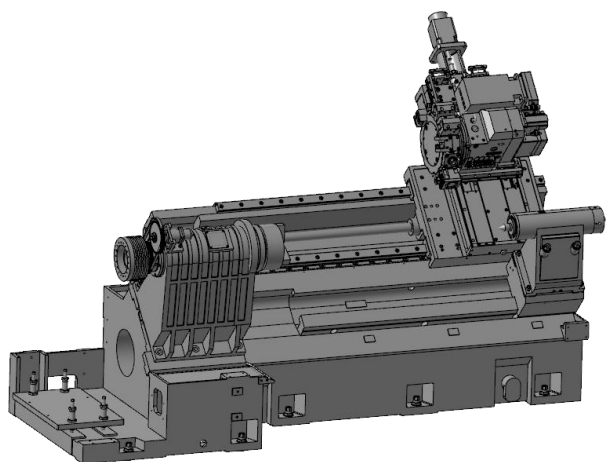


Программируемая пиноль  
задней бабки



Автоматический  
конвейер для стружки



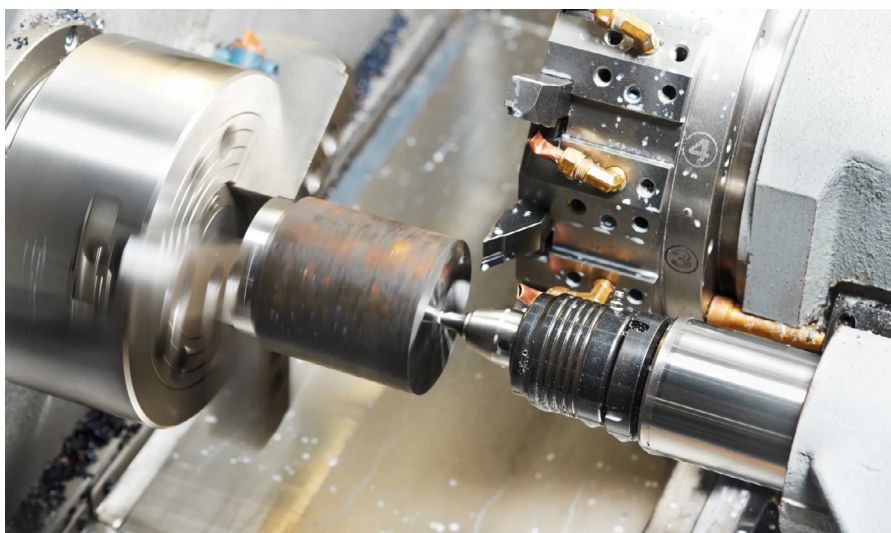


## 1. Цельнолитая чугунная станина

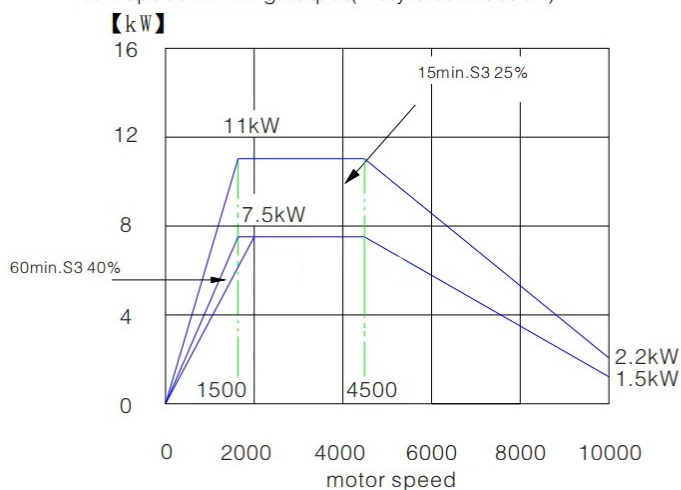
В станках серии TL36-300 используется цельнолитая наклонная станина  $45^\circ$  из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

## 2. Двигатель шпинделя FANUC Vi18/12000-B

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC Vi18/12000-B с максимальной скоростью вращения 6000 об/мин и мощностью 7.5 / 11 кВт. Двигатели FANUC (Япония) отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



low speed winding output(Y style connection)



low speed winding output(Y style connection)

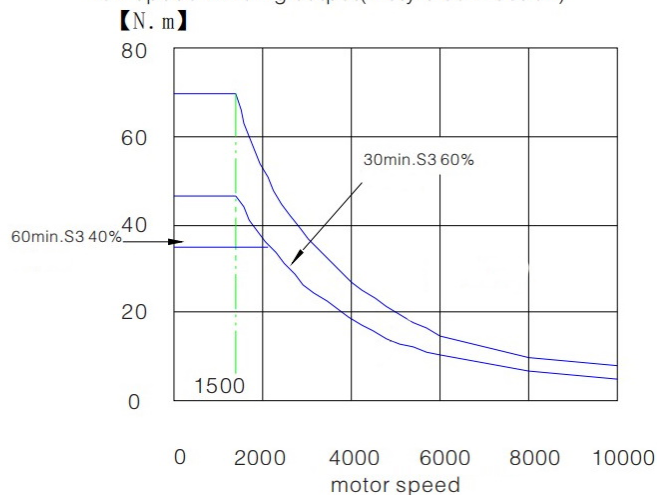


Диаграмма мощности двигателя шпинделя





### 3. Система ЧПУ

Токарные станки TL36-300 оснащаются системой управления **FANUC Oi-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC Oi-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.

### 4. Гидравлическая револьверная головка

В станках данной серии установлена револьверная головка на 8 позиций. Исполнение головки - без привода рабочего инструмента. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент.

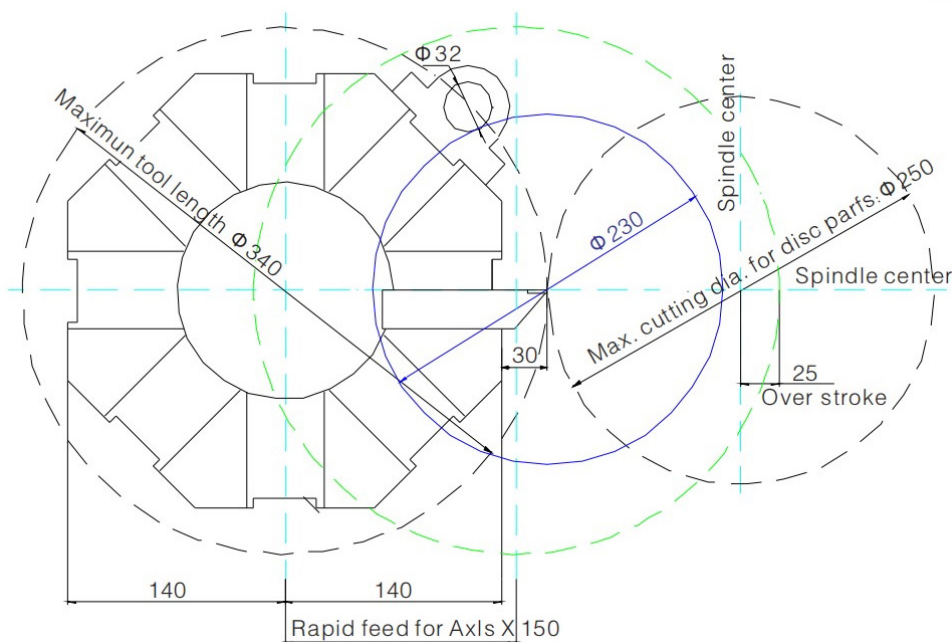
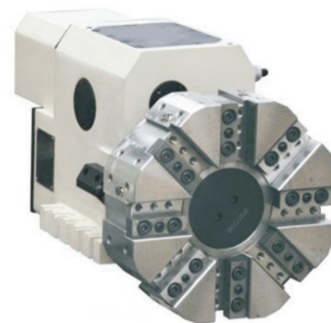
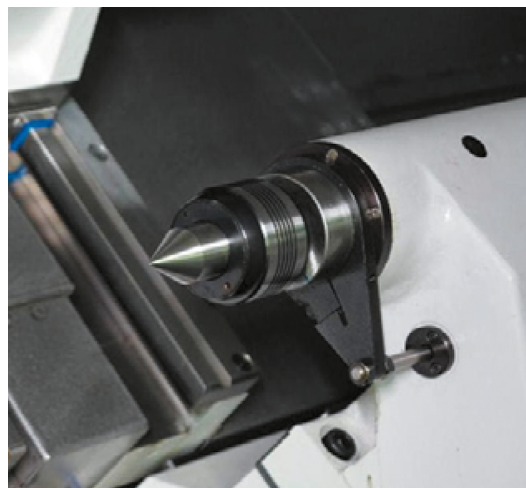


Схема расположения инструмента

### 5. Задняя бабка с программируемой пинолью

В стандартную комплектацию станка входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.





Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	TL36-300
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø360
Максимальный диаметр точения, мм	Ø250
Максимальная длина точения, мм	300
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø38
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	150 / 320
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	12 / 20
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis8B/3000 / FANUC Bis12/2000
Мощность привода оси X / Z, кВт	1 / 1
Точность позиционирования, мм	±0.008
Точность повторяемости, мм	±0.006
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-5
Размер токарного патрона, дюйм	6
Модель двигателя шпинделя	FANUC Bi18/12000-B
Передаточное отношение	1 : 1.2
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø56
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	7.5 / 11
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	35.8 / 47.8
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	Без привода
Количество инструментов	8
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø32
Задняя бабка	
Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	500
Конус пиноли задней бабки	MТ4
Ход пиноли задней бабки, мм	90
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Общие сведения	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	2700 x 1400 x 1680
Масса станка, кг	3000



Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Примечание	Количество
1	Станина	Высокопрочный чугун	1 шт.
2	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	1 шт.
3	Шпиндель	A2-5 (Тайвань)	1 шт.
4	Двигатель шпинделя	FANUC Bi18/12000-B (Япония)	1 шт.
5	Подшипники шпинделя	NSK (Япония)	1 шт.
6	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis8B/3000 / FANUC Bis12/2000 (Япония)	1 шт.
7	Винтовая пара по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
8	Линейные направляющие качения по осям X / Z	Тайвань	1 шт.
9	Револьверная головка	Тайвань	1 шт.
10	Радиальный держатель инструмента	-	2 шт.
11	Осевой держатель инструмента	-	1 шт.
12	Держатель расточного инструмента	-	1 шт.
13	Переходные втулки	-	1 комп.
14	Переносной пульт управления	-	1 шт.
15	Пистолет для подачи СОЖ	-	1 шт.
16	Пневматический пистолет	-	1 шт.
17	Задняя бабка	Гидравлическая с программируемой пинолью (Тайвань)	1 комп.
18	Централизованная система смазки	-	1 комп.
19	Электрическая распределительная система	-	1 комп.
20	Конвейер для уборки стружки	-	1 комп.
21	Кабина (стандарт безопасности CE)	-	1 шт.
22	Трехцветный индикатор состояния	-	1 шт.
23	Комплект инструмента и оснастки	-	1 шт.
24	Инструкция по эксплуатации	-	1 шт.
25	Датчик привязки инструмента Renishaw	-	1 шт.
26	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	-	1 шт.
27	Кондиционер электрошкафа	-	1 шт.

Дополнительные опции**		
№ п/п	Наименование	Примечание
1	Датчик привязки инструмента Renishaw	Включено в комплектацию
2	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	Включено в комплектацию
3	Кондиционер электрошкафа	Включено в комплектацию
4	Система автоматического измерения детали Renishaw OLP40	-
5	Оптические линейки для осей X / Y (Heidenhain)	-
6	Инструментальный блок ВМТ55 радиальный (0°)	-
7	Инструментальный блок ВМТ55 радиальный (90°)	-

\*\* В стандартную комплектацию не входят и заказываются дополнительно.

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Цена с НДС, USD
1	TL36-300	Токарный станок с ЧПУ, доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя	1 шт.	66 129,00

- Год изготовления оборудования: 2023
- Страна-производитель: Китай
- Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, 76

#### Порядок оплаты

- Предоплата в размере 50% в течение 5 рабочих дней после подписания договора
- Промежуточный платеж в размере 40% в течение 5 рабочих дней после уведомления о готовности оборудования к отгрузке с завода-изготовителя
- Окончательный расчет в размере 10% в течение 5 рабочих дней после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию

#### Стоимость и сроки монтажных, пуско-наладочных работ

Монтажные и пуско-наладочные работы включены в стоимость оборудования. Все работы выполняются в течение 3 рабочих дней:

- 1 день: монтаж оборудования
- 2 день: запуск
- 3 день: обучение специалистов

#### Срок поставки

При наличии оборудования на складе готовность к отгрузке составляет до 7 рабочих дней после получения предоплаты. Информацию по наличию просим уточнять у менеджеров отдела продаж.

#### Условия поставки

Отгрузка со склада в г. Екатеринбург.

#### Стоимость доставки

Доставка включена в стоимость оборудования.

