

MetalCraft

Прямые поставки от производителя



Честные цены | Наличие на складе

VM855 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

Технико-коммерческое предложение

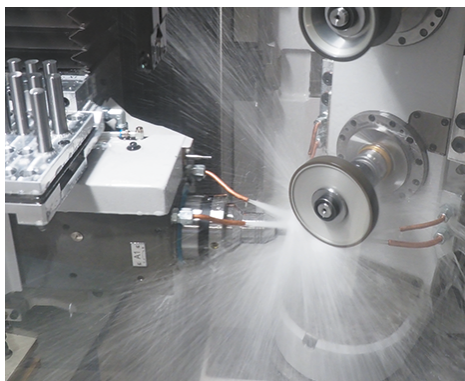
ООО ПО «Инсистенс» г. Екатеринбург ул. Благодатская, 76/К, офис 4
Телефон: 8-800-550-21-96 E-mail: info@cncins.ru Сайт: cncins.ru

ООО ПО «Инсистенс» - отечественный производитель и поставщик металлорежущего инструмента, станочной оснастки. Часть продукции изготавливается на собственных производственных площадках, часть поставляется из-за рубежа (Китай, Тайвань, Южная Корея). Офис, склад и производственные площадки расположены в Екатеринбурге.

Производим:

- Монолитный твердосплавный инструмент под брендом CNCINS (фрезы, сверла)
- Корпусные фрезы для высокопроизводительной обработки (аналог Kuosega (Япония), Tungaloy (Япония), Dormet Pramet (Англия/Чехия))
- Оснастку для токарных станков - кулачки, устройства для расточки, токарные втулки, стационарные инструментальные блоки типа «bolt on - ВМТ»

Собственное производство



Твердосплавные фрезы



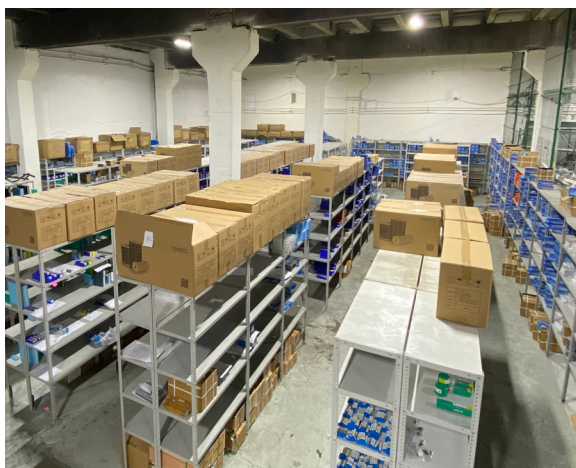
Корпусные фрезы



Контроль качества

Поставляем:

- Различный металлорежущий инструмент: токарные державки, корпусные фрезы и сверла, твердосплавные пластины, метчики и плашки из быстрорежущей стали HSS-E
- Оснастку для токарных и фрезерных станков: упорные и вращающиеся центры, инструментальные блоки, переходные втулки, оправки, цанги, штревели, прецизионные тиски, расточные системы и т.д.
- Полотна для ленточнопильных станков по металлу
- Материалы и аксессуары для производства: твердосплавные столбики (заготовки), упаковка для инструмента различного типа
- Производственное оборудование: **обрабатывающие токарные центры**, шлифовальные станки с ЧПУ, лазерные маркировщики электроэрозионные станки (проволочно-вырезные, супердрели, экстракторы), резьбонарезные манипуляторы, заточные станки.



Практически вся номенклатура, поставляемая компанией, активно используется на собственных производственных площадках. Именно поэтому мы предлагаем продукцию высокого качества, проверенного и подтвержденного нами лично.

Предлагаемая продукция постоянно поддерживается в наличии на складе и позволяет нам закрывать потребности наших заказчиков **здесь и сейчас**. На сегодняшний день наш склад является самым крупным в Уральском регионе и одним из крупнейших в России.

VM855 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ MetalCraft VM855 применяется для комплексной обработки детали и позволяет эффективно решить широкий спектр задач: фрезерование, сверление, нарезание резьбы, развертывание отверстий, зенкерование, растачивание. Станки данной серии широко используется для изготовления пресс-форм, в инструментальном производстве, автомобильной промышленности, машиностроении и других отраслях.

Автоматическая смена инструмента (24 позиции)



Шпиндель BT40 (11/15 кВт, 12000 об/мин)



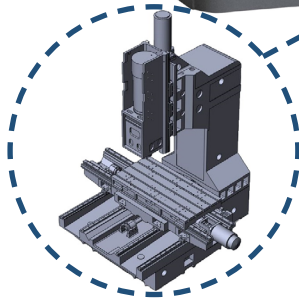
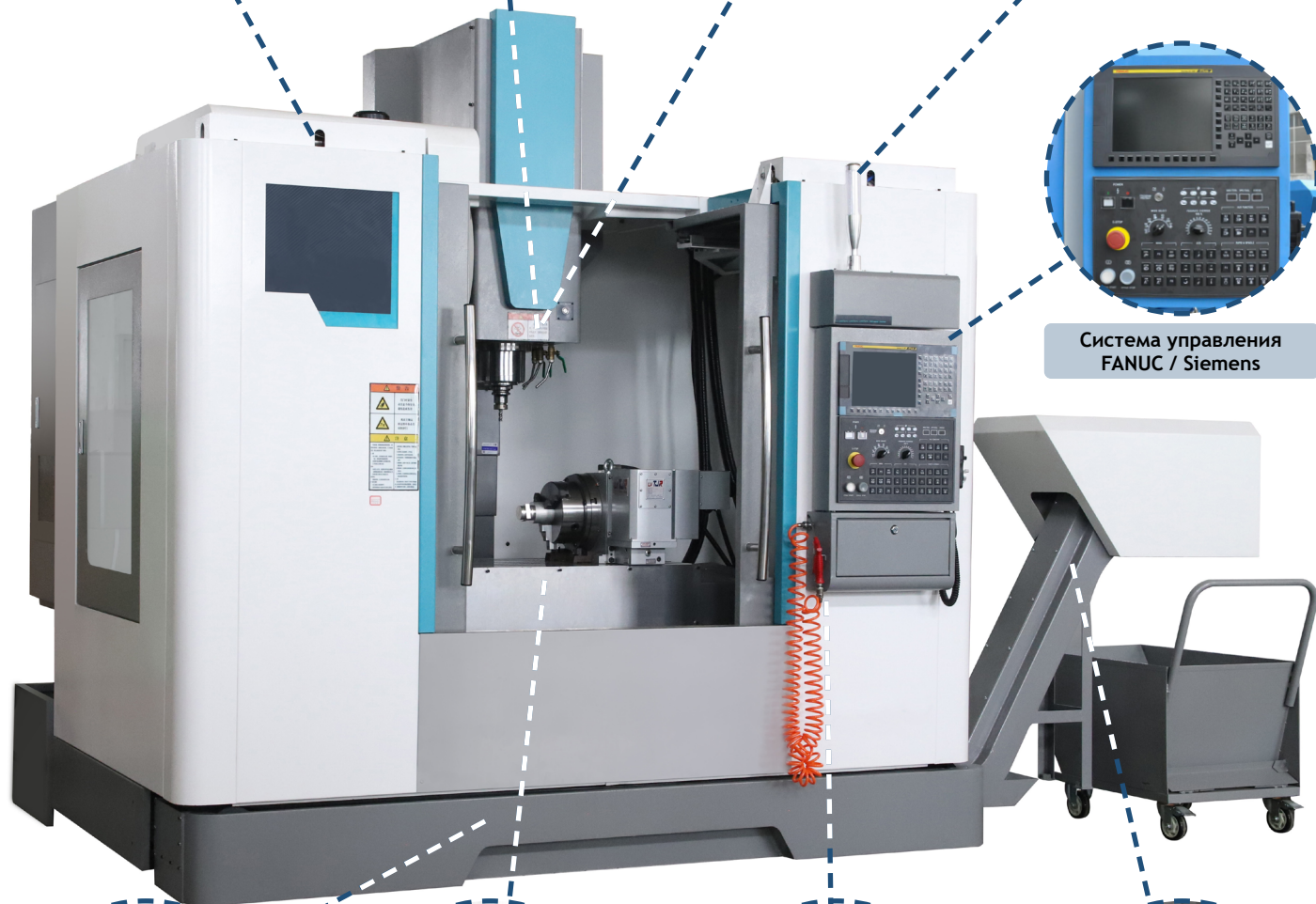
Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)



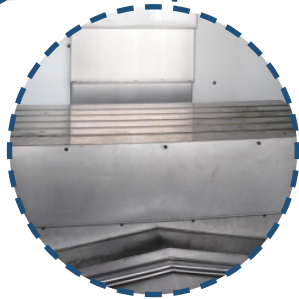
Трехцветный индикатор состояния



Система управления FANUC / Siemens



Станина из серого чугуна (Mehanit)



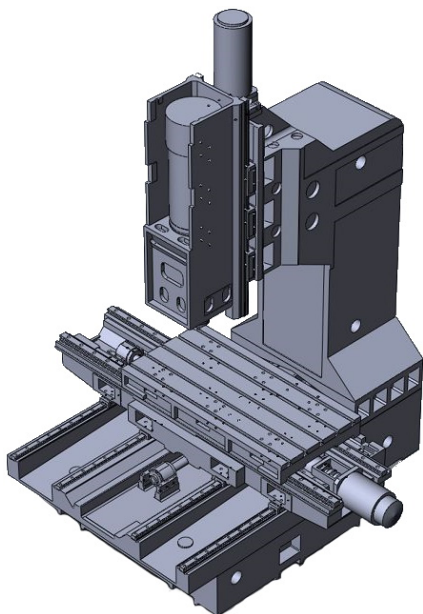
Рабочий стол 1000x550 мм



Пневматический пистолет



Конвейер для удаления стружки



1. Цельнолитая чугунная станина

В станках серии VM855 используется цельнолитая станина из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью. Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины и колонна усилены ребрами жесткости и проходят испытания на устойчивость, термостабильность.

2. Линейные направляющие

В данной линейке оборудования используются передовые разработки современного станкостроения. Линейные направляющие качения роликового типа **HIWIN / PMI** (Тайвань) выполняют перемещение по осям X/Y/Z с высокой точностью и скоростью.

3. Высокоскоростной шпиндель FANUC / Siemens

Во фрезерные центры VM855 устанавливается шпиндель повышенной жесткости с двигателем **FANUC** или **Siemens** (мощность 11/15 кВт, максимальная скорость вращения 12000 об/мин). Шпиндель оснащен системой масляного охлаждения, которая защищает его от перегрева даже в условиях длительной эксплуатации и максимальных режимах резания.



4. Система подачи СОЖ через шпиндель

Система подачи СОЖ через шпиндель под высоким давлением (30 бар) входит в стандартную комплектацию станков VM855. Дополнительное направление СОЖ в данном случае обеспечивает стабильное качество обработки и повышает стойкость металлорежущего инструмента. Кроме этого система позволяет улучшить качество обработки конкретных операций, например, при сверлении отверстий глубиной более 3xD.



5. Автоматическая смена инструмента

Фрезерный центр модели VM855 оснащается инструментальным магазином **OKADA** (Тайвань) для эффективной и высокопроизводительной обработки:

- Вместимость: 24 позиции
- Максимальный диаметр инструмента при полной загрузке магазина: $\Phi 78$ мм
- Максимальный диаметр инструмента при частичной загрузке магазина: $\Phi 120$ мм
- Скорость замены: 2 секунды
- Максимальный вес инструмента: 8 кг

Непосредственно перед заменой инструмента автоматически производится обдув конуса шпинделя.



6. Система ЧПУ

В зависимости от спецификации станки VM855 выпускаются с системой управления FANUC Oi-MF(5) Plus (Япония) или Siemens 828D (Германия). Каждая из этих систем отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности.



FANUC Oi-MF(5) Plus

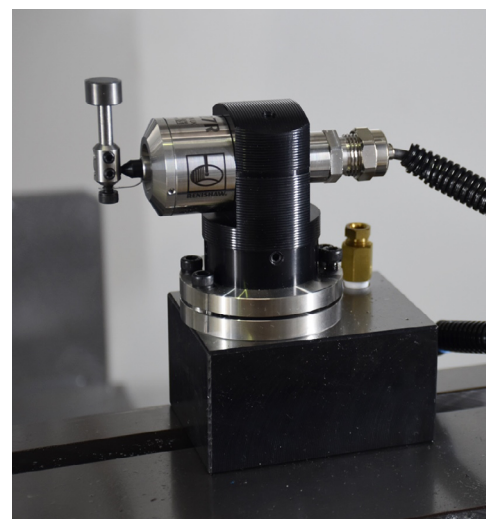


Siemens 828D

- **FANUC Oi-MF(5) Plus** является наиболее распространенной в России системой управления. Кроме этого действующий сервисный центр FANUC полностью решает проблему с плановым обслуживанием и ремонтом оборудования. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.
- **Siemens 828D** оснащена мощным процессором, который обеспечивает высокую скорость обработки данных и быструю реакцию на команды оператора. На передней панели, изготовленной из износостойкого пластика, расположен USB порт для обмена данными. Клавишу панели покрыты пленкой, обеспечивая водонепроницаемость оборудования. Система поддерживает программное обеспечение Shopmill.

7. Измерительные системы Renishaw

Для повышения эффективности и качества обработки в станках серии VM855 применяется измерительный инструмент бренда Renishaw (Великобритания). Производитель Renishaw является признанным мировым лидером по разработке и производству прецизионных датчиков и систем контроля. В стандартную комплектацию станков VM855 входит контактный датчик TS27R, который используется для наладки инструмента на обрабатываемых центрах с ЧПУ. Для измерения длины инструмента и обнаружения его поломки инструмент подводится к щупу датчика в направлении оси Z. Настройка вращающегося инструмента для установки коррекции на радиус производится по осям X и Y. Регулировочные винты позволяют отъюстировать щуп по осям станка.





Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	VM855
Торговая марка	MetalCraft
Система управления*	FANUC 0i-TF Plus / Siemens828D
Перемещения	
Ход по оси X / Z / Y, мм	800 / 550 / 550
Мощность привода оси X / Z / Y, кВт	3 / 3 / 3
Ускоренная подача по оси X / Z / Y, м/мин	48 / 48 / 48
Крутящий момент, Нм	20 / 20 / 20
Расстояние от центра шпинделя до колонны, мм	595
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	120 - 670
Точность позиционирования, мм	±0.006
Точность повторяемости, мм	±0.004
Рабочий стол	
Размер стола, мм	1000 x 500
Т-образный паз (ширина / № / расстояние), мм	18 / 5 / 90
Максимальный вес заготовки, кг	800
Шпиндель	
Тип привода шпинделя	Прямой
Конус шпинделя	BT40
Мощность двигателя шпинделя кВт	11 / 15
Скорость вращения шпинделя, об/мин	12000
Автоматическая смена инструмента	
Количество инструментов	24
Максимальный диаметр инструмента, мм	Ø78 / Ø120
Время смены инструмента, сек	2
Максимальный вес инструмента, кг	8
Общие сведения	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	3900 x 2270 x 2550
Габаритные размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	4050 x 2300 x 2580
Масса станка, кг	5250

* Зависит от спецификации.

Стандартная комплектация				
№ п/п	Наименование	Модель		
		VM855-1	VM855-2	VM855-3
1	Станок с системой управления	FANUC 0i-MF(5) Plus (Япония)	Siemens 828D (Германия)	Siemens 828D (Германия)
2	Программное обеспечение Shopmill	-	1 шт.	1 шт.
3	Сервопривод X / Y / Z	3 / 3 / 3 кВт FANUC (Япония)	3 / 3 / 3 кВт Siemens (Германия)	3 / 3 / 3 кВт Siemens (Германия)
4	Двигатель шпинделя	11 / 15 кВт FANUC (Япония)	11 / 15 кВт Siemens (Германия)	11 / 15 кВт Siemens (Германия)
5	Шпиндель	BT40 12000 об/мин (прямой привод)	BT40 12000 об/мин (прямой привод)	BT40 12000 об/мин (прямой привод)
6	Масляное охлаждение шпинделя	1 шт.	1 шт.	1 шт.
7	Система подачи СОЖ через шпиндель (30 бар)	1 комп.	1 комп.	1 комп.
8	Система автоматической смены инструмента	24 позиции (Тайвань)	24 позиции (Тайвань)	24 позиции (Тайвань)
9	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.	1 шт.
10	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.	1 шт.
11	Подшипники винтовой пары по осям X / Z / Y	NSK (Япония)	NSK (Япония)	NSK (Япония)
12	Роликовые линейные направляющие по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
13	Шарико-винтовая передача по осям X / Z / Y	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)	HIWIN / PMI (Тайвань)
14	Пневматическая система	SMC (Япония)	SMC (Япония)	SMC (Япония)
15	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.	1 шт.
16	Электрическая распределительная система	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)	Schneider / Siemens (Франция / Германия)
17	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.	1 шт.
18	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.	1 шт.
19	Система удаления стружки конвейерного типа	1 комп.	1 комп.	1 комп.
20	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.	1 комп.
21	Маслоотделитель	1 шт.	1 шт.	1 шт.
22	Датчик измерения инструмента Renishaw TS27R	1 шт.	1 шт.	1 шт.
23	Система измерения деталей Renishaw OMP	-	-	1 шт.
24	Инструкция по эксплуатации (EN)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Цена, USD с НДС		78 879,00	80 325,00	93 792,00

* В указанную стоимость дополнительно включены: доставка оборудования, шеф-монтаж, пуско-наладочные работы, обучение специалистов заказчика.

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Цена с НДС, USD
1	VM855-1	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ VM855-1 (спецификация 1), доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя	1 шт.	78 879,00
2	VM855-2	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ VM855-2 (спецификация 2), доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя	1 шт.	80 325,00
2	VM855-3	Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ VM855-3 (спецификация 3), доставка Оборудования, шеф-монтажные работы, пуско-наладочные работы, проведение инструктажа специалистов Конечного пользователя	1 шт.	93 792,00

- Год изготовления оборудования: 2023
- Страна-производитель: Китай
- Адрес осмотра и отгрузки: г. Екатеринбург, ул. Благодатская, 76

Порядок оплаты

- Предоплата в размере 50% в течение 5 рабочих дней после подписания договора
- Промежуточный платеж в размере 40% в течение 5 рабочих дней после уведомления о готовности оборудования к отгрузке с завода-изготовителя
- Окончательный расчет в размере 10% в течение 5 рабочих дней после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию

Стоимость и сроки монтажных, пуско-наладочных работ

Монтажные и пуско-наладочные работы включены в стоимость оборудования. Все работы выполняются в течение 3 рабочих дней:

- 1 день: монтаж оборудования
- 2 день: запуск
- 3 день: обучение специалистов

Срок поставки

При наличии оборудования на складе готовность к отгрузке составляет до 7 рабочих дней после получения предоплаты. Информацию по наличию просим уточнять у менеджеров отдела продаж.

Условия поставки

Отгрузка со склада в г. Екатеринбург.

Стоимость доставки

Доставка включена в стоимость оборудования.