

## Режимы резания

| ISO | Обрабатываемый материал                                  | Твердость | Тип обработки           | Форма обработки      | Тип покрытия   | Скорость резания Vc (м/мин) | Глубина резания ap (мм)      | Подача fn (мм/об)              |
|-----|--|-----------|-------------------------|----------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| P   | Сталь, низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистые сплавы | ≤300 HB   | Чистовая (высокоточная) | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 250-300-350<br>120-170-220  | 0.05-0.3-0.5<br>0.05-0.3-0.5 | 0.03-0.1-0.15<br>0.03-0.1-0.15 |
|     |  |           | Чистовая                | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 200-250-300<br>150-200-250  | 0.2-0.5-1.0<br>0.2-0.5-1.0   | 0.05-0.1-0.2<br>0.05-0.1-0.2   |
|     |  |           | Чистовая-получистовая   | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 150-200-250<br>100-150-200  | 0.5-1.0-2.0<br>0.5-1.0-1.5   | 0.1-0.15-0.25<br>0.1-0.15-0.2  |
|     |  |           | Получистовая            | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 100-150-200<br>80-120-150   | 1.0-1.5-2.5<br>1.0-1.5-2.0   | 0.1-0.15-0.3<br>0.1-0.15-0.2   |
|     | Среднеуглеродистая сталь, среднеуглеродистые сплавы      | ≤300 HB   | Чистовая (высокоточная) | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 150-200-250<br>120-140-170  | 0.05-0.3-0.5<br>0.05-0.3-0.5 | 0.03-0.1-0.15<br>0.03-0.1-0.15 |
|     |  |           | Чистовая                | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 150-200-250<br>120-180-200  | 0.2-0.5-1.0<br>0.2-0.5-1.0   | 0.05-0.1-0.2<br>0.05-0.1-0.2   |
|     |  |           | Чистовая-получистовая   | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 120-180-220<br>100-150-200  | 0.5-1.0-2.0<br>0.5-1.0-1.5   | 0.1-0.15-0.25<br>0.1-0.15-0.2  |
|     |  |           | Получистовая            | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 100-150-200<br>80-120-150   | 1.0-1.5-2.5<br>1.0-1.5-2.0   | 0.1-0.15-0.3<br>0.1-0.15-0.2   |
|     | Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь             | ≤280 HB   | Чистовая (высокоточная) | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 120-150-180<br>110-130-160  | 0.05-0.3-0.5<br>0.05-0.3-0.5 | 0.03-0.1-0.15<br>0.03-0.1-0.15 |
|     |  |           | Чистовая                | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 120-150-180<br>100-120-150  | 0.2-0.5-1.0<br>0.2-0.5-1.0   | 0.05-0.1-0.2<br>0.05-0.1-0.2   |
|     |  |           | Чистовая-получистовая   | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 120-150-180<br>100-120-150  | 0.5-1.0-2.0<br>0.5-1.0-1.5   | 0.1-0.15-0.25<br>0.1-0.15-0.2  |
|     |  |           | Получистовая            | Непрерывная С ударом | HR8115, HR8225 | 100-120-150<br>80-100-120   | 1.0-1.5-2.5<br>1.0-1.5-2.0   | 0.1-0.15-0.3<br>0.1-0.15-0.2   |
| K   | Аустенитная нержавеющая сталь                            | ≤220 HB   | Чистовая                | Непрерывная С ударом | HR7125, HR7225 | 120-150-180<br>100-120-150  | 0.2-0.5-0.8<br>0.2-0.5-0.8   | 0.05-0.08-0.1<br>0.05-0.08-0.1 |
|     |  |           | Получистовая            | Непрерывная С ударом | HR7125, HR7225 | 120-150-180<br>100-120-150  | 0.5-1.0-1.5<br>0.5-1.0-1.5   | 0.05-0.1-0.2<br>0.05-0.1-0.2   |
|     | Закаленная нержавеющая сталь                             | ≤300 HB   | Чистовая                | Непрерывная С ударом | HR7125, HR7225 | 80-100-120<br>60-80-100     | 0.2-0.7-1.0<br>0.2-0.7-1.0   | 0.05-0.1-0.15<br>0.05-0.1-0.15 |
|     |  |           | Получистовая            | Непрерывная С ударом | HR7125, HR7225 | 80-100-120<br>60-80-100     | 0.5-1.0-1.5<br>0.5-1.0-1.5   | 0.05-0.1-0.2<br>0.05-0.1-0.2   |