

## Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Глубина резания $a_p$ (мм)	Подача $f_n$ (мм/об)
P	Сталь	YBC251	VBMT160408-HR	320 (260-400)	2.0 (1.0-4.0)	0.25 (0.15-0.4)
K	Чугун	YBD152	VBMT160408-HM	400 (300-300)	1.5 (0.8-3.5)	0.20 (0.10-0.4)