

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания Vс (м/мин)	Глубина резания ар (мм)	Подача fn (мм/об)
P	Сталь	SD2136	DCMT070202-HF	260 (160-440)	1.0 (0.2-1.5)	0.1 (0.05-0.2)
			DCMT070204-HF	260 (160-440)	1.0 (0.2-1.5)	0.1 (0.05-0.2)
			DCMT070204-HM	260 (160-440)	1.0 (0.2-1.5)	0.1 (0.05-0.2)
			DCMT11T302-HM	260 (160-440)	1.5 (0.8-2.0)	0.3 (0.2-0.54)
		SD5236	DCMT070204-HF	260 (160-440)	1.0 (0.2-1.5)	0.1 (0.05-0.2)
		YBC151	DCMT11T308-HM	360 (280-480)	1.5 (0.8-3.5)	0.20 (0.10-0.4)
		YBC251	DCMT11T304-HM	320 (260-400)	1.5 (0.5-3.0)	0.15 (0.10-0.3)
	YBC252	DCMT11T304-HF	340 (280-440)	1.0 (0.5-2.5)	0.1 (0.05-0.3)	
M	Нержавеющая сталь	YBG205	DCMT11T304-EM	220 (150-300)	1.0 (0.5-2.5)	0.1 (0.05-0.2)
			DCMT11T308-EM	220 (150-300)	1.0 (0.5-2.5)	0.1 (0.05-0.2)