

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
P	Сталь	SD5236	WNMG080404-GM	190 (150-250)	1.5 (0.8-3.0)	0.3 (0.2-0.5)
			WNMG080408-GM	190 (150-250)	1.5 (0.8-3.0)	0.3 (0.2-0.5)
			WNMG080408-GR	190 (150-250)	1.5 (0.8-3.0)	0.3 (0.2-0.5)
		YBC252	WNMG080404-PM	300 (260-380)	2.0 (0.5-3.0)	0.15 (0.05-0.3)
			WNMG080408-DM	280 (240-360)	2.0 (0.5-4.0)	0.20 (0.10-0.5)
			WNMG080408-DR	260 (220-340)	3.0 (1.0-5.0)	0.30 (0.10-0.5)
			WNMG080408-PM	280 (240-360)	2.0 (0.5-4.0)	0.20 (0.10-0.5)
		YBG202	WNMG080404-EF	270 (180-360)	2.0 (0.5-4.0)	0.2 (0.1-0.3)
			WNMG080404-EM	270 (180-360)	2.0 (0.5-4.0)	0.2 (0.1-0.3)
WNMG080408-EM	270 (180-360)		3.0 (1.0-5.0)	0.15 (0.05-0.2)		
M	Нержавеющая сталь	YBC251	WNMG080408-PM	280 (240-360)	2.0 (0.5-4.0)	0.25 (0.10-0.5)
		YBG202	WNMG080404-EF	220 (150-300)	1.0 (0.5-2.5)	0.1 (0.05-0.2)
			WNMG080404-EM	180 (120-240)	1.5 (0.5-3.0)	0.15 (0.05-0.3)
			WNMG080408-EM	160 (80-220)	2.0 (1.0-3.0)	0.20 (0.10-0.3)
		YBG205	WNMG080404-EF	220 (150-300)	1.5 (0.5-3.0)	0.20 (0.1-0.3)
			WNMG080404-EM	200 (140-260)	1.5 (0.5-3.0)	0.15 (0.05-0.3)
			WNMG080408-EM	180 (120-240)	2.0 (1.0-3.0)	0.20 (0.10-0.3)
YBM253	WNMG080408-EM	180 (120-240)	2.0 (1.0-3.0)	0.20 (0.10-0.3)		