

Режимы резания

| ISO | Обрабатываемый материал | Твердость | Тип покрытия | Скорость резания Vc (м/мин) | Подача на зуб fz (мм/зуб) |
|-----|--|------------|--------------|-----------------------------|---------------------------|
| P | Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь | ≤180 HB | HR5110 | 130 (60-150) | 0.25 (0.1-0.35) |
| | | | HR5120 | 140 (70-170) | 0.3 (0.15-0.4) |
| | | | HR5130 | 140 (70-170) | 0.3 (0.15-0.4) |
| | Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь | 180-280 HB | HR5110 | 120 (60-150) | 0.2 (0.1-0.35) |
| | | | HR5120 | 130 (60-170) | 0.25 (0.15-0.35) |
| | | | HR5130 | 140 (70-170) | 0.25 (0.15-0.35) |
| | Легированная инструментальная сталь | 280-350 HB | HR5110 | 100 (60-150) | 0.15 (0.08-0.25) |
| | | | HR5120 | 110 (70-170) | 0.2 (0.1-0.35) |
| | | | HR5130 | 120 (70-170) | 0.2 (0.1-0.35) |
| M | Нержавеющая сталь | ≤270 HB | HR5110 | 140 (110-200) | 0.2 (0.1-0.3) |
| | | | HR5120 | 120 (100-200) | 0.2 (0.1-0.3) |
| | | | HR5130 | 120 (100-200) | 0.2 (0.1-0.3) |
| K | Чугун | 180-250 HB | HR5110 | 170 (90-200) | 0.2 (0.1-0.35) |
| | | | HR5120 | 130 (90-200) | 0.25 (0.15-0.35) |
| | | | HR5130 | 130 (100-210) | 0.25 (0.15-0.35) |