

## Режимы резания

ISO	Артикул	Подача $f_n$ (мм/об)	Глубина резания $a_p$ (мм)
N	TCGT090202-APK-KW20	0.01-0.12	0.05-3.0
	TCGT090204-APK-KW20	0.02-0.15	0.1-4.0
	TCGT110202-APK-KW20	0.02-0.20	0.05-4.0
	TCGT110204-APK-KW20	0.03-0.30	0.1-4.0
	TCGT110208-APK-KW20	0.03-0.40	0.1-5.0
	TCGT16T302-APK-KW20	0.02-0.30	0.05-5.0
	TCGT16T304-APK-KW20	0.03-0.40	0.1-5.5
	TCGT16T308-APK-KW20	0.03-0.50	0.1-5.5
	TCGT16T312-APK-KW20	0.04-0.60	0.15-5.5