

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача fn (мм/об)
P	Сталь	YBC152	CNMM190616-DR	220 (120-320)	4.0 (2.0-10.5)	0.40 (0.3-1.0)
		YBC251	CNMM190612-HDR	220 (180-300)	4.0 (2.0-10.5)	0.35 (0.25-0.7)
		YBC252	CNMM190624-DR	180 (140-260)	4.0 (2.0-10.5)	0.40 (0.30-1.0)
		YBC351	CNMM190612-DR	200 (160-280)	4.0 (2.0-10.5)	0.35 (0.25-0.7)
			CNMM190616-HDR	180 (140-260)	4.0 (2.0-10.5)	0.40 (0.30-1.0)
		YBM253	CNMM190616-LR	280 (220-360)	3.0 (1.0-5.0)	0.35 (0.25-0.7)