

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	SD2336	220 (160-300)	0.15 (0.1-0.2)
		YBC301	220 (160-300)	0.2 (0.1-0.4)