

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Тип обработки	Форма обработки	Покрытие	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
N	Цветные металлы, медные сплавы, алюминий, алюминиевые сплавы (Si <10%)	≤100 HB	Чистовая (высокоскоростная)	Непрерывная	HRK10, HRK20	200-400-1000	0.05-0.1-0.03	0.05-0.1-.015
			Чистовая	Непрерывная С ударом	HRK10, HRK20	100-200-400 100-200-400	0.05-0.1-0.3 0.05-0.1-0.3	0.05-0.1-0.15 0.05-0.1-0.15