

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Покрытие	Пластина	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)	Подача fn (мм/об)
N	Сталь	SK001	CCGX060202-AN	300 (250-350)	1.0 (0.2-2.0)	0.15 (0.05-0.3)
			CCGX060208-AN	300 (250-350)	1.0 (0.2-2.0)	0.15 (0.05-0.3)
			CCGX09T304-AN	300 (250-350)	1.0 (0.2-2.0)	0.15 (0.05-0.3)
			CCGX09T308-AC	300 (250-350)	1.0 (0.2-2.0)	0.15 (0.05-0.3)